

POMPE DI CALORE ARIA-ACQUA

POMPE DI CALORE ARIA-ACQUA

Oggi più che mai, il costo dell'energia e la tutela dell'ambiente influenzano le scelte di riscaldamento di abitazioni e attività commerciali.

I sistemi tradizionali, spesso poco efficienti e ad alto impatto ambientale, stanno lasciando spazio a **tecnologie più sostenibili e performanti**.

Le pompe di calore aria-acqua Sinclair rispondono a questa esigenza, offrendo **soluzioni ad alta efficienza**, con **costi di esercizio ridotti** e **massima attenzione all'ambiente**.

Progettate per garantire comfort in ogni stagione, le nostre unità sono ideali per il **riscaldamento** e il **raffrescamento** degli ambienti, oltre che per la **produzione di acqua calda sanitaria.**

GAMMA POMPE DI CALORE RESIDENZIALI – fino a 40 KW

La gamma residenziale comprende le famiglie SCV e Yukon, progettate per adattarsi a ogni esigenza domestica:

- **Mini SCV R32 – da 6 kW a 16 kW**
  Sistemi monofase e trifase per riscaldamento e raffrescamento (senza produzione di acqua calda sanitaria).
- **Yukon All-in-One R32 – da 12 kW a 16 kW**
  Pompe di calore split composte da unità esterna e modulo idronico All-in-One con bollitore integrato da 240 litri per acqua calda sanitaria.
- **Yukon Monoblocco R32 – da 6 kW a 30 kW**
  Sistemi monofase e trifase per riscaldamento, raffrescamento e produzione di acqua calda sanitaria.
- **Yukon Monoblocco R290 – da 8 kW a 40 kW**
  Sistemi monofase e trifase ad alta efficienza con refrigerante naturale R290, per riscaldamento, raffrescamento e produzione di acqua calda sanitaria.

Tutti i modelli della gamma Yukon, sia in R32 che in R290, sono certificati Keymark.



GAMMA POMPE DI CALORE COMMERCIALI AD ALTA POTENZA

La gamma commerciale comprende le famiglie SCV e Yukon, ideali per edifici di ampia metratura e applicazioni professionali:

- **SCV R32 – da 75 kW a 180 kW**
  Sistemi trifase per riscaldamento e raffrescamento (senza produzione di acqua calda sanitaria), disponibili con o senza modulo idraulico.
- **Yukon R32 – da 65 kW a 140 kW**
  Pompe di calore trifase per riscaldamento, raffrescamento e produzione di acqua calda sanitaria, disponibili con o senza modulo idraulico.
- **Yukon R290 – da 50 kW a 70 kW**
  Pompe di calore trifase con refrigerante naturale R290, per riscaldamento, raffrescamento e produzione di acqua calda sanitaria, disponibili con o senza modulo idraulico.

Tutti i modelli della gamma Yukon, sia in R32 che in R290, sono certificati Keymark.

SERIE MINI-SCV FULL DC INVERTER

SISTEMI IDRONICI MINI-SCV R32

Il mini chiller Full DC in R32, adotta un sistema di compressore ad alta efficienza di tipo inverter.
L'unità è di tipo monoblocco aria-acqua che offre riscaldamento e raffreddamento degli ambienti. Il sistema a pompa di calore, estrae il calore dall'aria esterna e lo trasferisce attraverso il circuito del refrigerante allo scambiatore di calore a piastre del sistema idronico.
Versione monofase da 6 fino a 16 kW, trifase da 12 fino a 16 kW.
Il range di temperature esterne varia da -25 °C a +35°C per riscaldamento, da -5 °C a + 43 per il raffrescamento.
L'intervallo di temperatura dell'acqua in uscita è di 25 ~ 65°C: questo consente l'utilizzo del chiller sia con pavimenti radianti, sia con terminali idronici, media/alta temperatura.

Di serie l'unità è dotata:

- Modulo idronico interno, composto da: vaso di espansione, piastra inox dello scambiatore di calore, pompa ERP ad alta efficienza per acqua di circolazione, flussostato.
- Comando a filo per la gestione dell'unità.
- SWC-120F, dove è possibile visualizzare tutti i parametri di funzionamento dell'unità. Realizzare l'operazione diretta di visualizzazione e di configurazione dell'unità stessa.
- Idrometro dell'acqua incorporato, visualizza la pressione dell'acqua del sistema.

Possibilità di gestire le unità in cascata fino a 6 moduli, controllo dell'unità via Wi-Fi e controllo Modbus di serie.



SWC-120F di serie

ACCESSORI OPZIONALI

Modello	Descrizione
TB1	Sensore di mandata impianto TB1 - necessario adattatore TBT
TBT	Adattatore per sensore TB1



MODELLO			SCV-50EB	SCV-70EB	SCV-100EB	SCV-120EB
Detraibilità fiscale / Conto Termico			ECO BONUS CONTO TERMICO 3.0	ECO BONUS CONTO TERMICO 3.0	ECO BONUS CONTO TERMICO 3.0	ECO BONUS CONTO TERMICO 3.0
Alimentazione		V/ph/Hz	220-240/1/50	220-240/1/50	220-240/1/50	220-240/1/50
Riscaldamento[1] A7W35	**Capacità nominale**	**kW**	**6,5**	**8,4**	**10,00**	**12,2**
	Potenza assorbita nominale	**W**	**1226**	**1663**	**2128**	**2490**
	COP	**W / W**	**5,30**	**5,05**	**4,70**	**4,90**
Riscaldamento[2] A7W45	Capacità nominale	kW	6,60	8,50	10,2	12,5
	Potenza assorbita nominale	W	1650	2237	2795	3378
	COP	W/W	4,00	3,80	3,65	3,70
Raffrescamento[3] A35W18	**Capacità nominale**	**kW**	**6,5**	**8,3**	**10,0**	**12,2**
	Potenza assorbita nominale	**W**	**1275**	**1711**	**2326**	**2652**
	EER	**W/W**	**5,10**	**4,85**	**4,30**	**4,60**
Raffrescamento [4] A35W7	Capacità nominale	kW	5,50	7,40	9,00	11,60
	Potenza assorbita nominale	W	1692	2349	3103	3742
	EER	W/W	3,25	3,15	2,90	3,10
Classe di efficienza energ. riscaldamento stagionale	Acqua in uscita a 35ºC		A+++	A+++	A+++	A+++
PratedH (Clima medio)	35ºC	kW	6,5	7,9	9,1	12,3
	55ºC	kW	6,4	7,3	8,2	12,5
SCOP	Clima caldo	35ºC	6,78	6,94	7,05	6,63
		55ºC	4,35	4,74	4,91	4,55
	Clima medio	35ºC	5,12	5,18	5,12	5,08
		55ºC	3,59	3,67	3,71	3,62
	Clima freddo	35ºC	4,41	4,44	4,44	4,3
		55ºC	2,9	3,02	3,14	3,23
SEER	LWT a 7ºC	-	5,09	5,19	5,08	5,07
	LWT a 18ºC	-	7,81	8,09	8,31	7,79
Livello di pressione sonora[5]		dB(A)	48	51	53	56
Ventilatore esterno	Tipo di motore		Motore DC			
	Numero		1	1	1	1
	Portata d'aria	m^3/h	3900	4500	4500	5200
Scambiatore di calore lato aria	Tipo		Serpentina alettata			
Valvola	Tipo		Valvola di espansione elettronica			
Refrigerante	Tipo		R32	R32	R32	R32
	Volume caricato	kg/TCO_2Eq	1,25 / 0,84	1,25 / 0,84	1,25 / 0,84	1,8 / 1,22
Scambiatore di calore lato acqua	Tipo		Scambiatore di calore a piastre			
Portata d'acqua (min-nom-max)		m^3/h	0,40-1,12-1,25	0,40-1,44-1,65	0,40-1,72-2,10	0,70-2,10-2,50
Pompa dell'acqua	Tipo		DC	DC	DC	DC
	Max prevalenza della pompa	m	9	9	9	9
Vaso di espansione	Volume	L	5	5	5	5
	Pressione max di esecizio	bar	8	8	8	8
Valvola di sicurezza		MPa	0,3	0,3	0,3	0,3
Interruttore di flusso		m^3/h	0,36	0,36	0,36	0,6
Collegamenti idraulici			G1" BSP	G1" BSP	G1" BSP	G5/4 "BSP
Dimensioni nette unità (LxAxP)		mm	865×1040×410	865×1040×410	865×1040×410	865×1040×410
Dimensioni imballaggio (LxAxP)		mm	970×1190×560	970×1190×560	970×1190×560	970×1190×560
Peso netto/lordo		kg	87/103	87/103	87/103	106/122
Intervallo temperatura ambiente	Raffrescamento	ºC	-5~43	-5~43	-5~43	-5~43
	Riscaldamento	ºC	-25~35	-25~35	-25~35	-25~35
Intervallo di temperatura acqua in ingresso impianto	Raffrescamento	ºC	5~25	5~25	5~25	5~25
	Riscaldamento	ºC	25~65	25~65	25~65	25~65

SPECIFICHE TECNICHE MINI CHILLER R32

Capacità nominale calcolata in base alle seguenti condizioni:
1. Aria evaporatore in ingresso 7 ºC, UR 85%. Acqua condensatore in ingresso/uscita 30/35 ºC
2. Aria evaporatore in ingresso 7 ºC, UR 85%. Acqua condensatore in ingresso/uscita 40/45 ºC
3. Aria condensatore in ingresso 35 ºC. Acqua evaporatore in ingresso/uscita 23/18 ºC
4. Aria condensatore in ingresso 35 ºC. Acqua evaporatore in ingresso/uscita 7 ºC
5. Il livello di pressione sonora è misurato in una posizione di 1 m davanti all'unità e (1+H)/2 m (dove H è l'altezza dell'unità) sopra il pavimento in una camera semi-anecoica. Il valore potrebbe essere leggermente superiore in condizioni d'esercizio reali, a seconda dell'ambiente.

Prove eseguite secondo le norme EN 14511:2014; EN 14825:2016; EN 50564:2011; EN 12102:2014; (UE) n. 811/2013; (UE) n. 813/2013
Le specifiche dei prodotti possono subire variazioni in conformità a ulteriori sviluppi delle unità da parte del produttore e sono soggette a modifiche senza preavviso. Consultare la targa dati.
Contiene gas fluorurati a effetto serra disciplinati dal Protocollo di Kyoto. R32 (100% HFC-32), GWP refrigerante utilizzato: 675. Rumore testato in camera semi-anecoica.
Il valore potrebbe essere leggermente superiore in condizioni d'esercizio reali, a seconda dell'ambiente. Potenza assorbita testata in condizioni standard.

MINI-SCV FULL DC INVERTER

MODELLO			SCV-140EB	SCV-160EB	SCV-120EB-3	SCV-140EB-3	SCV-160EB-3
Detraibilità fiscale / Conto Termico			ECO BONUS CONTO TERMICO 3.0	ECO BONUS CONTO TERMICO 3.0	ECO BONUS CONTO TERMICO 3.0	ECO BONUS CONTO TERMICO 3.0	ECO BONUS CONTO TERMICO 3.0
Alimentazione		V/ph/Hz	220-240/1/50	220-240/1/50	380-415/3/50	380-415/3/50	380-415/3/50
Riscaldamento[1] A7W35	**Capacità nominale**	**kW**	**14,1**	**16,0**	**12,2**	**14,1**	**16,0**
	Potenza assorbita nominale	**W**	**3000**	**3556**	**2490**	**3000**	**3556**
	COP	**W / W**	**4,70**	**4,50**	**4,90**	**4,70**	**4,50**
Riscaldamento[2] A7W45	Capacità nominale	kW	14,5	16,2	12,5	14,5	16,2
	Potenza assorbita nominale	W	4085	4696	3378	4085	4696
	COP	W/W	3,55	3,45	3,70	3,55	3,45
Raffrescamento[3] A35W18	**Capacità nominale**	**kW**	**13,9**	**15,4**	**12,2**	**13,9**	**15,4**
	Potenza assorbita nominale	**W**	**3159**	**3667**	**2652**	**3159**	**3667**
	EER	**W/W**	**4,40**	**4,20**	**4,60**	**4,40**	**4,20**
Raffrescamento[4] A35W7	Capacità nominale	kW	13,40	14,00	11,60	13,40	14,00
	Potenza assorbita nominale	W	4573	4828	3742	4573	4828
	EER	W/W	2,93	2,90	3,10	2,93	2,90
Classe di efficienza energ. riscaldamento stagionale	Acqua in uscita a 35ºC		A+++	A+++	A+++	A+++	A+++
PratedH (Clima medio)	35ºC	kW	14,2	15,2	12,3	14,2	15,2
	55ºC	kW	14,2	14,7	12,5	14,2	14,7
SCOP	Clima caldo	35ºC	6,59	6,46	6,64	6,59	6,46
		55ºC	4,63	4,72	4,55	4,64	4,72
	Clima medio	35ºC	4,89	4,84	5,08	4,89	4,84
		55ºC	3,62	3,59	3,62	3,62	3,59
	Clima freddo	35ºC	4,36	4,35	4,3	4,36	4,35
		55ºC	3,24	3,18	3,23	3,24	3,18
SEER	LWT a 7ºC	-	5,09	5,11	5,11	5,12	5,14
	LWT a 18ºC	-	7,59	7,49	7,86	7,65	7,54
Livello di pressione sonora[5]		dB(A)	58	58	57	59	59
Ventilatore esterno	Tipo di motore		Motore DC				
	Numero		1	1	1	1	1
	Portata d'aria	m^3/h	5200	5200	5200	5200	5200
Scambiatore di calore lato aria	Tipo		Serpentina alettata				
Valvola	Tipo		Valvola di espansione elettronica				
Refrigerante	Tipo		R32	R32	R32	R32	R32
	Volume caricato	kg/TCO_2Eq	1,8 / 1,22	1,8 / 1,22	1,8 / 1,22	1,8 / 1,22	1,8 / 1,22
Scambiatore di calore lato acqua	Tipo		Scambiatore di calore a piastre				
Portata d'acqua (min-nom-max)		m^3/h	0,70-2,43-2,75	0,70-2,75-3,00	0,70-2,10-2,50	0,70-2,43-2,75	0,70-2,75-3,00
Pompa dell'acqua	Tipo		DC	DC	DC	DC	DC
	Max prevalenza della pompa	m	9	9	9	9	9
Vaso di espansione	Volume	L	5	5	5	5	5
	Pressione max di esecizio	bar	8	8	8	8	8
Valvola di sicurezza		MPa	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3
Interruttore di flusso		m^3/h	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6
Collegamenti idraulici			G5/4 "BSP	G5/4 "BSP	G5/4 "BSP	G5/4 "BSP	G5/4 "BSP
Dimensioni nette unità (LxAxP)		mm	865×1040×410	865×1040×410	865×1040×410	865×1040×410	865×1040×410
Dimensioni imballaggio (LxAxP)		mm	970×1190×560	970×1190×560	970×1190×560	970×1190×560	970×1190×560
Peso netto/lordo		kg	106/122	106/122	120/136	120/136	120/136
Intervallo temperatura ambiente	Raffrescamento	ºC	-5~43	-5~43	-5~43	-5~43	-5~43
	Riscaldamento	ºC	-25~35	-25~35	-25~35	-25~35	-25~35
Intervallo di temperatura acqua in ingresso impianto	Raffrescamento	ºC	5~25	5~25	5~25	5~25	5~25
	Riscaldamento	ºC	25~65	25~65	25~65	25~65	25~65

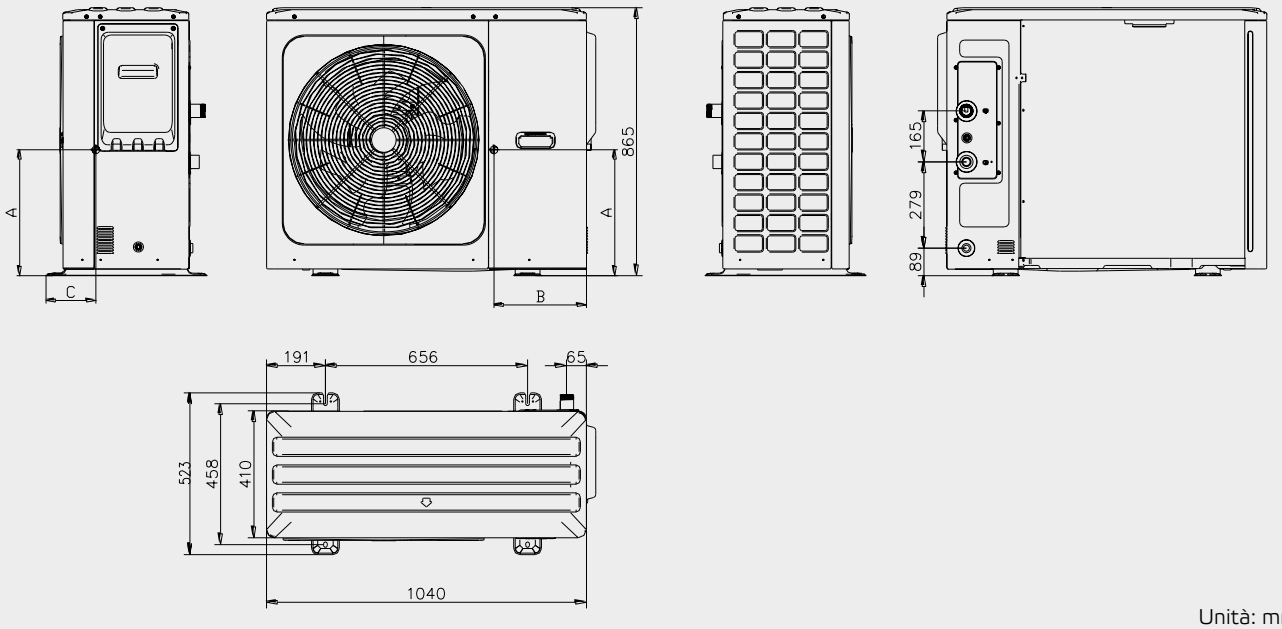
SPECIFICHE TECNICHE MINI CHILLER R32

Capacità nominale calcolata in base alle seguenti condizioni:
1. Aria evaporatore in ingresso 7 ºC, UR 85%. Acqua condensatore in ingresso/uscita 30/35 ºC
2. Aria evaporatore in ingresso 7 ºC, UR 85%. Acqua condensatore in ingresso/uscita 40/45 ºC
3. Aria condensatore in ingresso 35 ºC. Acqua evaporatore in ingresso/uscita 23/18 ºC
4. Aria condensatore in ingresso 35 ºC. Acqua evaporatore in ingresso/uscita 7 ºC
5. Il livello di pressione sonora è misurato in una posizione di 1 m davanti all'unità e (1+H)/2 m (dove H è l'altezza dell'unità) sopra il pavimento in una camera semi-anecoica. Il valore potrebbe essere leggermente superiore in condizioni d'esercizio reali, a seconda dell'ambiente.

Prove eseguite secondo le norme EN 14511:2014; EN 14825:2016; EN 50564:2011; EN 12102:2014; (UE) n. 811/2013; (UE) n. 813/2013
Le specifiche dei prodotti possono subire variazioni in conformità a ulteriori sviluppi delle unità da parte del produttore e sono soggette a modifiche senza preavviso. Consultare la targa dati.
Contiene gas fluorurati a effetto serra disciplinati dal Protocollo di Kyoto. R32 (100% HFC-32), GWP refrigerante utilizzato: 675. Rumore testato in camera semi-anecoica.
Il valore potrebbe essere leggermente superiore in condizioni d'esercizio reali, a seconda dell'ambiente. Potenza assorbita testata in condizioni standard.

DIMENSIONALI **MINI SCV R32**

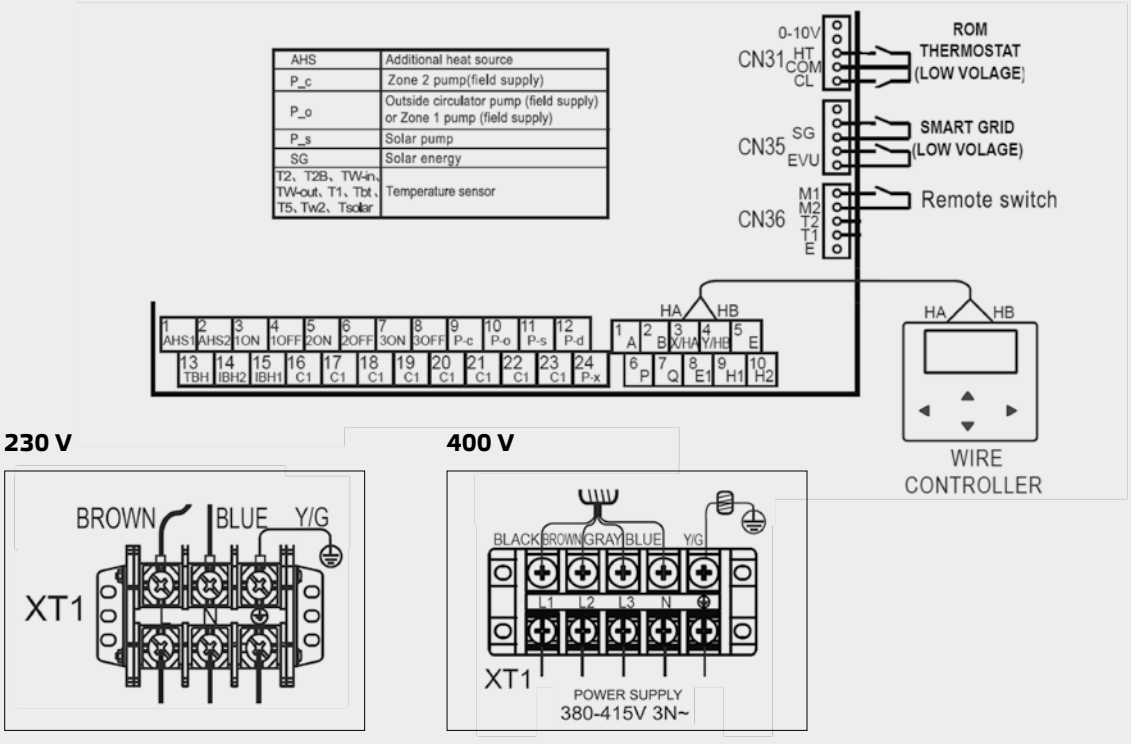
SCV-50/70/100/120/140/160EB/EB-3



Unità: mm

Model	A	B	C
SCV-50EB			
SCV-70EB	350	355	285
SCV-100EB			
SCV-120EB			
SCV-140EB	540	390	255
SCV-160EB			
SCV-120EB-3			
SCV-140EB-3	500	400	275
SCV-160EB-3			

SCHEMI ELETTRICI **MINI SCV R32**





POMPA DI CALORE ARIA/ACQUA SPLIT

CON SERBATOIO PER LA PRODUZIONE DI ACQUA CALDA NEL CASO DI IMPIANTO CON UNITÀ ALL-IN-ONE

La gamma Yukon utilizza il gas Refrigerante R32 che ha il 75% in meno di impatto sul riscaldamento globale.

La tecnologia DC Inverter, consente un consumo preciso sul carico reale. Temperatura massima dell'acqua fino a 65ºC grazie alla pompa di calore. Temperatura ambiente minima di funzionamento fino a -25ºC, COP fino a 5,20 (calcolato su modelli Mono/Split 6 kW).

Elevato livello di efficienza energetica A+++, per il risparmio energetico (calcolato con uscita dell'acqua a 35ºC).

La gamma offre una capacità di riscaldamento del 100% a -7ºC (temperatura di uscita dell'acqua a 35ºC; calcolato su modelli Mono/Split 6kW), fornendo riscaldamento, raffrescamento e acqua calda sanitaria, una soluzione di climatizzazione totale.

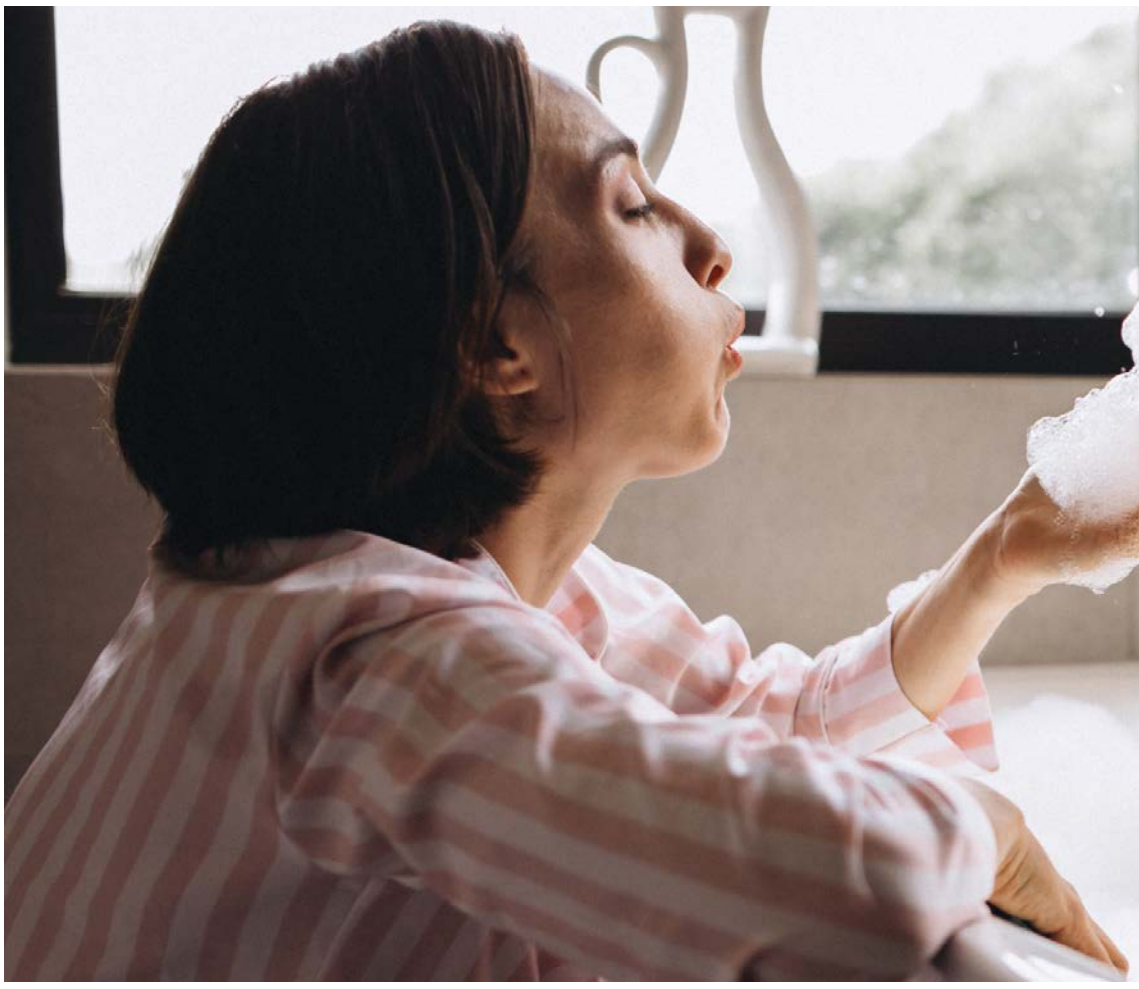
Il sistema è inoltre compatibile con altre fonti di calore come pannelli solari e caldaie.

I sistemi Yukon sono forniti inoltre di controllo Smart Grid che consente l'utilizzo dell'energia prodotta dal fotovoltaico per soddisfare diverse modalità di funzionamento della pompa di calore, a tutto vantaggio del risparmio economico.

ECOLOGICAL REFRIGERANT R32

DC INVERTER

Keymark Certification





SISTEMA SPLIT ALL-IN-ONE

UNITÀ INTERNA

La gamma Yukon serie All in One, è una pompa di calore reversibile aria-acqua per installazione splittata con compressore DC Full Inverter con Gas R32 a basso impatto ambientale.

È costituita da una unità esterna inverter disponibile in varie taglie, associata ad una unità interna idronica comprensiva di bollitore per ACS da 190 L (mod. 6-8-10) e 240 L (mod. 12-14-16 e 14T-16T). Tutte le taglie, sono dotate di serie di valvola a tre vie integrata sul bollitore sanitario incluso, per la produzione di acqua calda sanitaria. Riscaldatore elettrico impianto, 3 kW per i modelli monofase, 9 kW per modelli trifase, vaso di espansione impianto da 10 litri.

Il sistema è molto versatile ed in grado di lavorare a temperature dell'aria esterna di -25ºC e di produrre acqua calda fino a 60ºC .

Particolarmente idonea per essere impiegata in impianti radianti, a ventilconvettori, a radiatori e per la produzione di acqua calda sanitaria (ACS). Circuito frigorifero splittato per evitare rischi di congelamento in applicazioni esterne particolarmente rigide. L'interfaccia utente è costituita da un controllore digitale a bordo macchina, dotato di un ampio display e di semplici comandi di impostazione. Sonda temperatura aria esterna già installata sull'unità.

Possibilità di gestire le unità in cascata fino a 6 moduli, controllo dell'unità via Wi-Fi e controllo Modbus di serie.

ACCESSORI OPZIONALI

Modello	Descrizione
TB1	Sensore di mandata impianto TB1 - necessario adattatore HYSH4003A
ADAPTER	Adattatore per sensore TB1



UNITÀ ESTERNA YUKON + ALL-IN-ONE

			MONOFASE		
MODELLO UNITÀ ESTERNA			**MSH-60EB**	**MSH-80EB**	**MSH-100EB**
MODELLO UNITÀ INTERNA ALL-IN-ONE			**MSH-190TB/3**	**MSH-190TB/3**	**MSH-190TB/3**
Detraibilità fiscale / Conto Termico			ECO BONUS CONTO TERMICO 3.0	ECO BONUS CONTO TERMICO 3.0	ECO BONUS CONTO TERMICO 3.0
Alimentazione		V/ph/Hz		220-240/1/50	
Riscaldamento (A7W35)	Capacità nominale	kW	**6,20**	**8,30**	**10,00**
	Potenza nominale	kW	**1,24**	**1,60**	**2,00**
	COP	-	**5,00**	**5,20**	**5,00**
Riscaldamento (A7W45)	Capacità nominale	kW	6,35	8,20	10,00
	Potenza nominale	kW	1,69	2,08	2,63
	COP	-	3,75	3,95	3,80
Riscaldamento (A-7W35)	Capacità nominale	kW	6,10	7,10	8,25
	Potenza nominale	kW	2,00	2,18	2,62
	COP	-	3,05	3,25	3,15
Raffrescamento (A-7W55)	Capacità nominale	kW	5,15	6,15	6,85
	Potenza nominale	kW	2,58	3,00	3,43
	EER	-	2,00	2,05	2,00
Raffrescamento (A35W18)	Capacità nominale	kW	**6,55**	**8,40**	**10,00**
	Potenza nominale	kW	**1,34**	**1,66**	**2,08**
	EER	-	**4,90**	**5,05**	**4,80**
Raffrescamento (A35W7)	Capacità nominale	kW	7,00	7,40	8,20
	Potenza nominale	kW	2,33	2,19	2,48
	EER	-	3,00	3,38	3,30
ACS	Profilo di carico in conformità con EN16147		L	L	L
	Clima caldo	classe	A+	A+	A+
		COP	3,80	3,66	3,66
	Clima medio	classe	A+	A+	A+
		COP	3,10	3,02	3,02
	Clima freddo	classe	A	A	A
		COP	2,50	2,61	2,61
Prated	Clima medio	35ºC	6,80	8,10	9,20
		55ºC	5,70	6,60	7,70
SCOP	Clima medio	35ºC	4,95	5,22	5,20
		55ºC	3,52	3,36	3,49
Classe energetica	LWT a 35ºC		A+++	A+++	A+++
	LWT a 55ºC		A++	A++	A++
MODELLO UNITÀ ESTERNA			**MSH-60EB**	**MSH-80EB**	**MSH-100EB**
Potenza nominale		W	2.600	3.300	3.600
Corrente nominale		A	12	14,5	16
MOP		A	18	19	19
MCA		A	14	16	17
Portata d'aria		m^3/h	1,07	1,43	1,72
Refrigerante (R32)		kg/TonEqCO_2	1,50/1,01	1,65/1,11	1,65/1,11
Tubi del refrigerante	Lato liquido	mm	Φ6,35	Φ9,52	Φ9,52
	Lato gas	mm	Φ15,9	Φ15,9	Φ15,9
Lunghezza tubo max.		m	30	30	30
Elevazione max.		m	20	20	20
Refrigerante supplementare		g/m	20	38	38
Livello di potenza sonora		dB(A)	58	59	60
Livello di pressione sonora		dB(A)	45	46	49
Dimensioni (LxPxA)		mm	1008x712x426	1118x865x523	1118x865x523
Imballo (LxPxA)		mm	1065x800x485	1180x890x560	1180x890x560
Peso netto/lordo		kg	58/64	77/88	77/88
Intervallo temperatura di funzionamento	Raffescamento	ºC	-5~43	-5~43	-5~43
	Riscaldamento	ºC	-25~35	-25~35	-25~35
	ACS	ºC	-25~43	-25~43	-25~43
MODELLO ALL-IN-ONE				**MSH-190TB/3**	
Alimentazione		V/ph/Hz		220-240/1/50	
Potenza nominale		W		3095	
Corrente nominale		A		13,5	
Intervallo dell'acqua	Raffescamento	ºC		5~25	
	Riscaldamento	ºC		25~65	
	ACS[1]	ºC		30~60	
Risistenze di back-up		kW		1,5+1,5	
Livello di potenza sonora		dB(A)		38	
Dimensioni (LxPxA)		mm		600x1683x600	
Imballo (LxPxA)		mm		730x1920x730	
Peso netto/lordo		kg		140/161	
Serbatoio	Materiale	-		Acciaio inox SUS 316L	
	Volume serbatoio	litri		190	
	Massima temp. dell'acqua (in funzione anti-legionella)	ºC		70	
	Max press acqua serbatoio	bar		10	
	Materiale Isolam.	-		Poliuretano (ciclopentano)	
	Spessore Isolam.	mm		45	
Volume vaso di espansione		litri		8	
Tubazioni lato acqua	Circuito acqua	entrata		R1"	
		uscita			
	Circuito acqua ACS serbatoio	raff entrata		R3/4"	
		riscal uscita			
		Ricircolazione			

I dati sono calcolati in conformità alla UNI EN 14511, EN14825, EN50564, EU Nº 811:2013. EU nº 813:2013, e DM 16 febbraio 2016 e successivi.
Test standard EN12102-1
Il lvello di pressione sonora è testato al valore massimo in due condizioni di riscaldamento: A7W35 e raffrescamento A35W18
(1) La temperatura massima dell'acqua ACS è 60ºC raggiungibile solo con sensore di mandata impianto TB1

			MONOFASE		
MODELLO UNITÀ ESTERNA			**MSH-120EB**	**MSH-140EB**	**MSH-160EB**
MODELLO UNITÀ INTERNA ALL-IN-ONE			**MSH-240TB/3**	**MSH-240TB/3**	**MSH-240TB/3**
Detraibilità fiscale / Conto Termico			ECO BONUS CONTO TERMICO 3.0	ECO BONUS CONTO TERMICO 3.0	ECO BONUS CONTO TERMICO 3.0
Alimentazione		V/ph/Hz		220-240/1/50	
Riscaldamento (A7W35)	Capacità nominale	kW	**12,10**	**14,50**	**16,00**
	Potenza nominale	kW	**2,44**	**3,09**	**3,56**
	COP	-	**4,95**	**4,70**	**4,50**
Riscaldamento (A7W45)	Capacità nominale	kW	12,30	14,20	16,00
	Potenza nominale	kW	3,24	3,89	4,44
	COP	-	3,80	3,65	3,60
Riscaldamento (A-7W35)	Capacità nominale	kW	10,00	12,00	13,30
	Potenza nominale	kW	3,33	4,29	4,93
	COP	-	3,00	2,80	2,70
Raffrescamento (A-7W55)	Capacità nominale	kW	10,00	11,00	12,50
	Potenza nominale	kW	4,88	5,37	6,19
	EER	-	2,05	2,05	2,02
Raffrescamento (A35W18)	Capacità nominale	kW	**12,00**	**13,50**	**14,20**
	Potenza nominale	kW	**3,00**	**3,74**	**3,94**
	EER	-	**4,00**	**3,61**	**3,61**
Raffrescamento (A35W7)	Capacità nominale	kW	11,60	12,70	14,00
	Potenza nominale	kW	4,22	4,98	5,71
	EER	-	2,75	2,55	2,45
ACS	Profilo di carico in conformità con EN16147		XL	XL	XL
	Clima caldo	classe	A+	A+	A+
		COP	3,73	3,73	3,73
	Clima medio	classe	A+	A+	A+
		COP	3,00	3,00	3,00
	Clima freddo	classe	A	A	A
		COP	2,24	2,24	2,24
Prated	Clima medio	35ºC	12,00	13,70	15,20
		55ºC	11,60	12,10	13,00
SCOP	Clima medio	35ºC	4,81	4,81	4,72
		55ºC	3,45	3,45	3,47
Classe energetica	LWT a 35ºC		A+++	A+++	A+++
	LWT a 55ºC		A++	A++	A++
MODELLO UNITÀ ESTERNA			**MSH-120EB**	**MSH-140EB**	**MSH-160EB**
Potenza nominale		W	5.400	5.700	6.100
Corrente nominale		A	24,5	25	26
MOP		A	30	30	30
MCA		A	25	26	27
Portata d'aria		m^3/h	2,08	2,49	2,75
Refrigerante (R32)		kg/TonEqCO2	1,84/1,24	1,84/1,24	1,84/1,24
Tubi del refrigerante	Lato liquido	mm	Φ9,52	Φ9,52	Φ9,52
	Lato gas	mm	Φ15,9	Φ15,9	Φ15,9
Lunghezza tubo max.		m	30	30	30
Elevazione max.		m	20	20	20
Refrigerante supplementare		g/m	38	38	38
Livello di potenza sonora		dB(A)	64	65	68
Livello di pressione sonora		dB(A)	50	51	54
Dimensioni (LxPxA)		mm	1118x865x523	1118x865x523	1118x865x523
Imballo (LxPxA)		mm	1180x890x560	1180x890x560	1180x890x560
Peso netto/lordo		kg	96/110	96/110	96/110
Intervallo temperatura di funzionamento	Raffescamento	ºC	-5~43	-5~43	-5~43
	Riscaldamento	ºC	-25~35	-25~35	-25~35
	ACS	ºC	-25~43	-25~43	-25~43
MODELLO ALL-IN-ONE				**MSH-240TB/3**	
Alimentazione		V/ph/Hz		220-240/1/50	
Potenza nominale		W		3095	
Corrente nominale		A		13,5	
Intervallo dell'acqua	Raffescamento	ºC		5~25	
	Riscaldamento	ºC		25~65	
	ACS[1]	ºC		30~60	
Risistenze di back-up		kW		1,5+1,5	
Livello di potenza sonora		dB(A)		44	
Dimensioni (LxPxA)		mm		600x1943x600	
Imballo (LxPxA)		mm		730x2180x730	
Peso netto/lordo		kg		159/180	
Serbatoio	Materiale	-		Acciaio inox SUS 316L	
	Volume serbatoio	litri		240	
	Massima temp. dell'acqua (in funzione anti-legionella)	ºC		70	
	Max press acqua serbatoio	bar		10	
	Materiale Isolam.	-		Poliuretano (ciclopentano)	
	Spessore Isolam.	mm		45	
Volume vaso di espansione		litri		8	
Tubazioni lato acqua	Circuito acqua	entrata		R1"	
		uscita			
	Circuito acqua ACS serbatoio	raff entrata		R3/4"	
		riscal uscita			
		Ricircolazione			

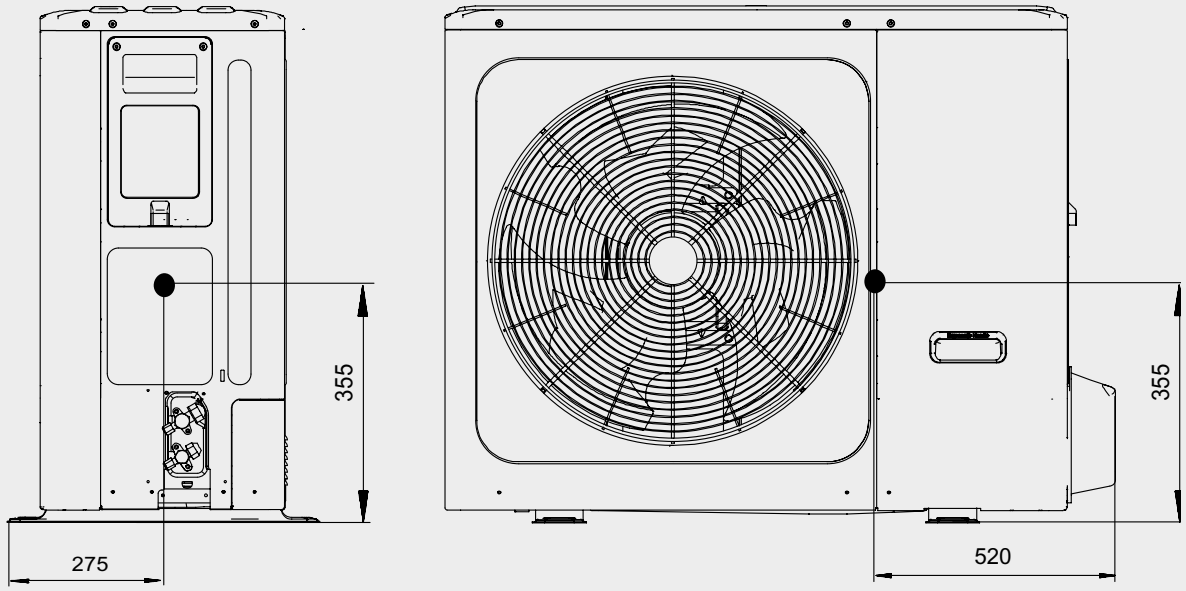
I dati sono calcolati in conformità alla UNI EN 14511, EN14825, EN50564, EU Nº 811:2013. EU nº 813:2013, e DM 16 febbraio 2016 e successivi.
Test standard EN12102-1
Il lvello di pressione sonora è testato al valore massimo in due condizioni di riscaldamento: A7W35 e raffrescamento A35W18
(1) La temperatura massima dell'acqua ACS è 60ºC raggiungibile solo con sensore di mandata impianto TB1

UNITÀ ESTERNA YUKON + ALL-IN-ONE

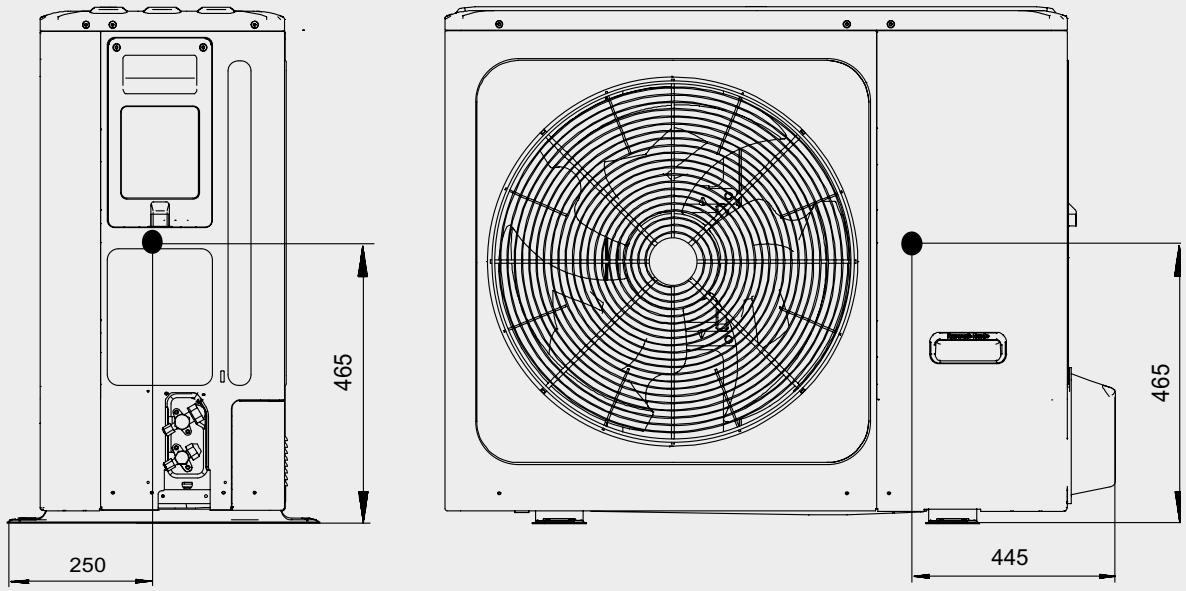
			TRIFASE		
MODELLO UNITÀ ESTERNA			**MSH-120EB-3**	**MSH-140EB-3**	**MSH-160EB-3**
MODELLO UNITÀ INTERNA ALL-IN-ONE			**MSH-240TB-3/9**	**MSH-240TB-3/9**	**MSH-240TB-3/9**
Detraibilità fiscale / Conto Termico			ECO BONUS CONTO TERMICO 3.0	ECO BONUS CONTO TERMICO 3.0	ECO BONUS CONTO TERMICO 3.0
Alimentazione		V/ph/Hz		380-415/3/50	
Riscaldamento (A7W35)	Capacità nominale	kW	**12,10**	**14,50**	**16,00**
	Potenza nominale	kW	**2,44**	**3,09**	**3,56**
	COP	-	**4,95**	**4,70**	**4,50**
Riscaldamento (A7W45)	Capacità nominale	kW	12,30	14,20	16,00
	Potenza nominale	kW	3,24	3,89	4,44
	COP	-	3,80	3,65	3,60
Riscaldamento (A-7W35)	Capacità nominale	kW	10,00	12,00	13,30
	Potenza nominale	kW	3,33	4,29	4,93
	COP	-	3,00	2,80	2,70
Raffrescamento (A-7W55)	Capacità nominale	kW	10,00	11,00	12,50
	Potenza nominale	kW	4,88	5,37	6,19
	EER	-	2,05	2,05	2,02
Raffrescamento (A35W18)	Capacità nominale	kW	**12,00**	**13,50**	**14,20**
	Potenza nominale	kW	**3,00**	**3,74**	**3,94**
	EER	-	**4,00**	**3,61**	**3,61**
Raffrescamento (A35W7)	Capacità nominale	kW	11,60	12,70	14,00
	Potenza nominale	kW	4,22	4,98	5,71
	EER	-	2,75	2,55	2,45
ACS	Profilo di carico in conformità con EN16147		XL	XL	XL
	Clima caldo	classe	A+	A+	A+
		COP	3,73	3,73	3,73
	Clima medio	classe	A+	A+	A+
		COP	3,00	3,00	3,00
	Clima freddo	classe	A	A	A
		COP	2,24	2,24	2,24
Prated	Clima medio	35ºC	12,00	13,70	15,20
		55ºC	11,60	12,10	13,00
SCOP	Clima medio	35ºC	4,72	4,62	4,62
		55ºC	3,47	3,41	3,41
Classe energetica	LWT a 35ºC		A+++	A+++	A+++
	LWT a 55ºC		A++	A++	A++
MODELLO UNITÀ ESTERNA			**MSH-120EB-3**	**MSH-140EB-3**	**MSH-160EB-3**
Potenza nominale		W	5.400	5.700	6.100
Corrente nominale		A	9	10	11
MOP		A	14	14	14
MCA		A	10	11	12
Portata d'aria		m^3/h	2,08	2,49	2,75
Refrigerante (R32)		kg/TonEqCO_2	1,84/1,24	1,84/1,24	1,84/1,24
Tubi del refrigerante	Lato liquido	mm	Φ9,52	Φ9,52	Φ9,52
	Lato gas	mm	Φ15,9	Φ15,9	Φ15,9
Lunghezza tubo max.		m	30	30	30
Elevazione max.		m	20	20	20
Refrigerante supplementare		g/m	38	38	38
Livello di potenza sonora		dB(A)	64	65	68
Livello di pressione sonora		dB(A)	50	51	55
Dimensioni (LxPxA)		mm	1118x865x523	1118x865x523	1118x865x523
Imballo (LxPxA)		mm	1180x890x560	1180x890x560	1180x890x560
Peso netto/lordo		kg	112/125	112/125	112/125
Intervallo temperatura di funzionamento	Raffescamento	ºC	-5~43	-5~43	-5~43
	Riscaldamento	ºC	-25~35	-25~35	-25~35
	ACS	ºC	-25~43	-25~43	-25~43
MODELLO ALL-IN-ONE				**MSH-240TB-3/9**	
Alimentazione		V/ph/Hz		380-415/3/50	
Potenza nominale		W		3095	
Corrente nominale		A		13,5	
Intervallo dell'acqua	Raffescamento	ºC		5~25	
	Riscaldamento	ºC		25~65	
	ACS[1]	ºC		30~60	
Risistenze di back-up		kW		3+3	
Livello di potenza sonora		dB(A)		44	
Dimensioni (LxPxA)		mm		600x1943x600	
Imballo (LxPxA)		mm		730x2180x730	
Peso netto/lordo		kg		159/180	
Serbatoio	Materiale	-		Acciaio inox SUS 316L	
	Volume serbatoio	litri		240	
	Massima temp. dell'acqua (in funzione anti-legionella)	ºC		70	
	Max press acqua serbatoio	bar		10	
	Materiale Isolam.	-		Poliuretano (ciclopentano)	
	Spessore Isolam.	mm		45	
Volume vaso di espansione		litri		8	
Tubazioni lato acqua	Circuito acqua	entrata		R1"	
		uscita			
	Circuito acqua ACS serbatoio	raff entrata		R3/4"	
		riscal uscita			
		Ricircolazione			

I dati sono calcolati in conformità alla UNI EN 14511, EN14825, EN50564, EU Nº 811:2013. EU nº 813:2013, e DM 16 febbraio 2016 e successivi.
Test standard EN12102-1
Il lvello di pressione sonora è testato al valore massimo in due condizioni di riscaldamento: A7W35 e raffrescamento A35W18
(1) La temperatura massima dell'acqua ACS è 60ºC raggiungibile solo con sensore di mandata impianto TB1

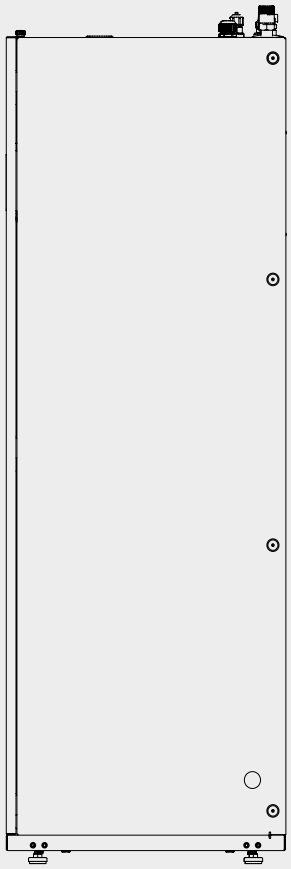
MSH-120EB, MSH-140EB, MSH-160EB

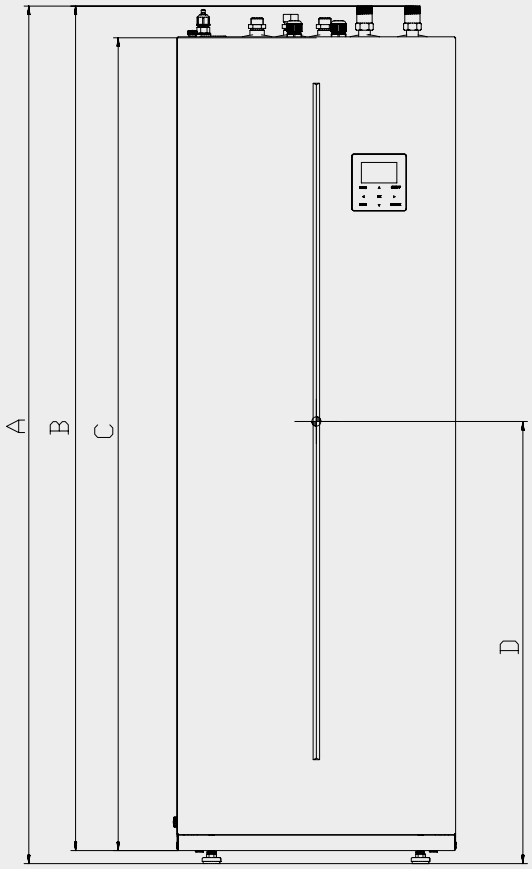


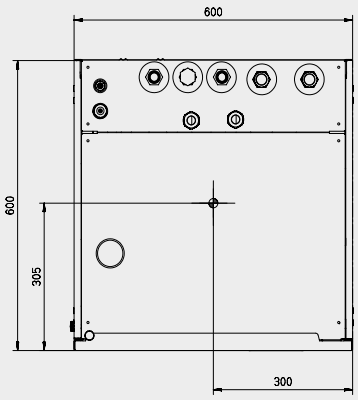
MSH-140EB-3, MSH-160EB-3



Unità: mm



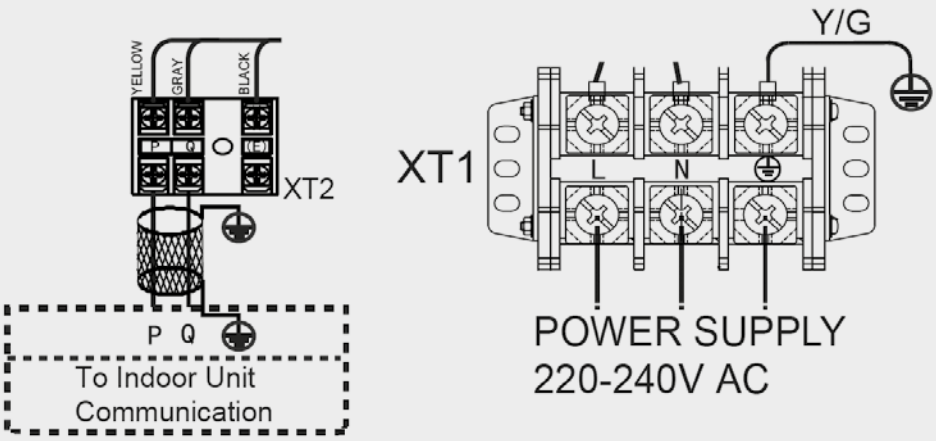




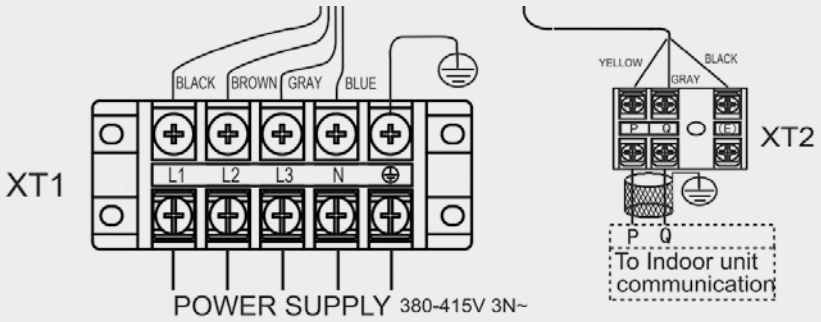
Unità: mm

Modello	A	B	C	D
MSH-240TB/3	2034	2007	1942	1045
MSH-240TB-3/9	1775	1748	1682	915

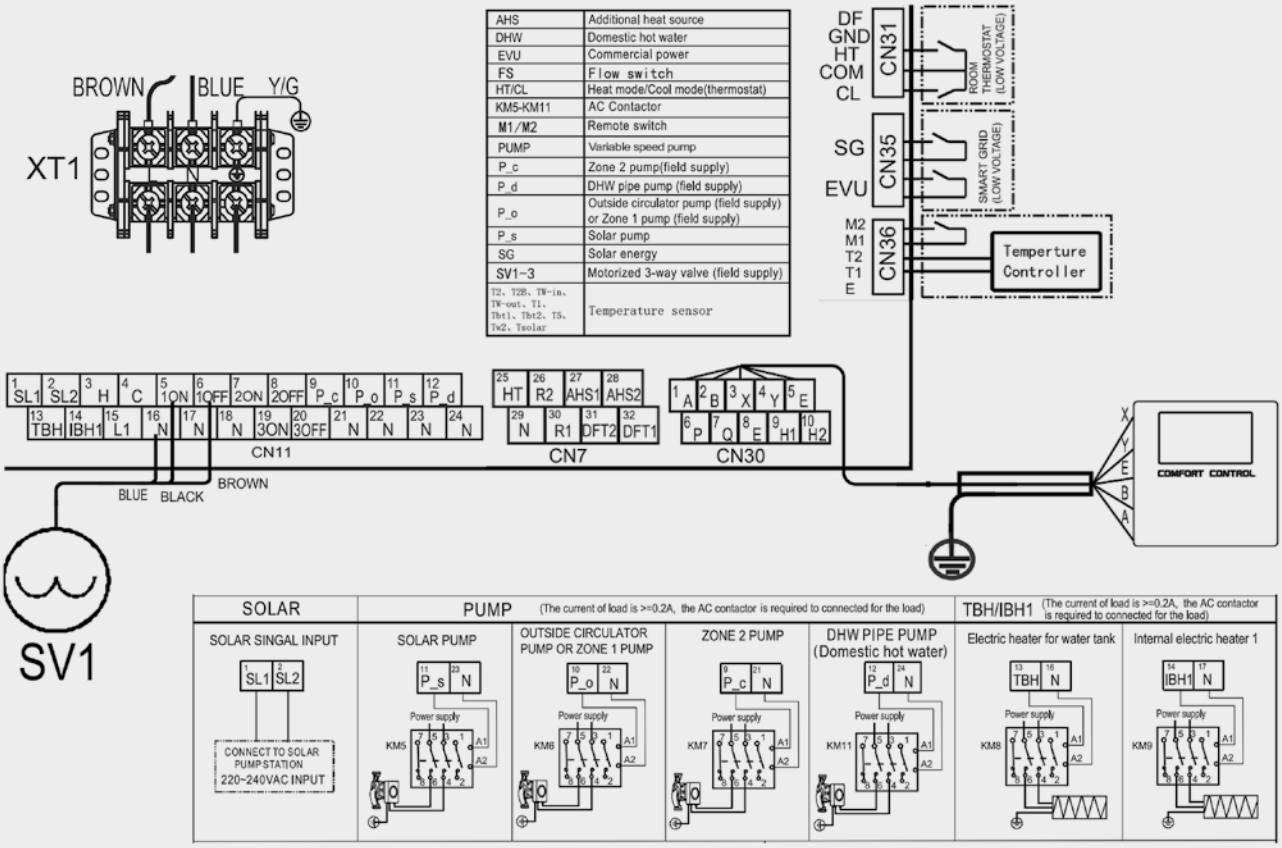
230 V

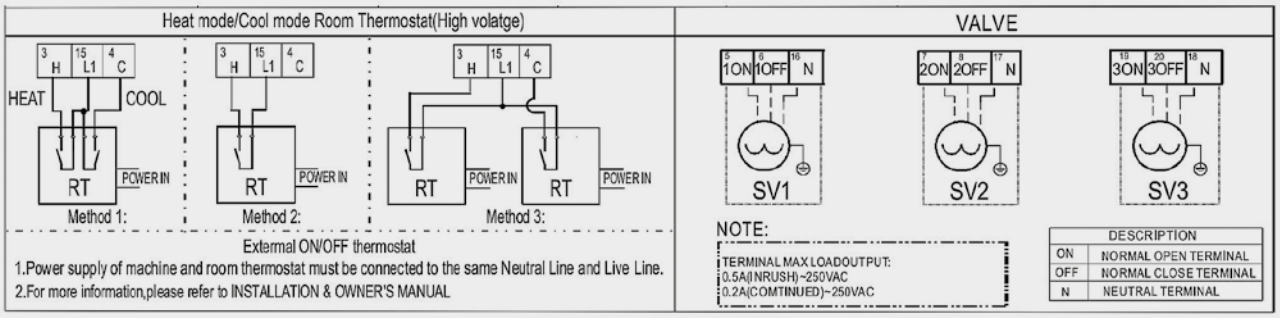

YELLOW
GRAY
BLACK
XT2
P Q
To Indoor Unit
Communication
Y/G
XT1
L
N
POWER SUPPLY
220-240V AC

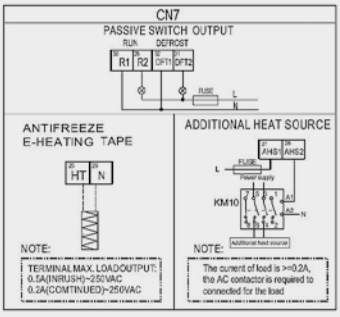
400 V


BLACK
BROWN
GRAY
BLUE
XT1
L1
L2
L3
N
POWER SUPPLY 380-415V 3N~
YELLOW
BLACK
GRAY
XT2
P Q
To Indoor unit
communication

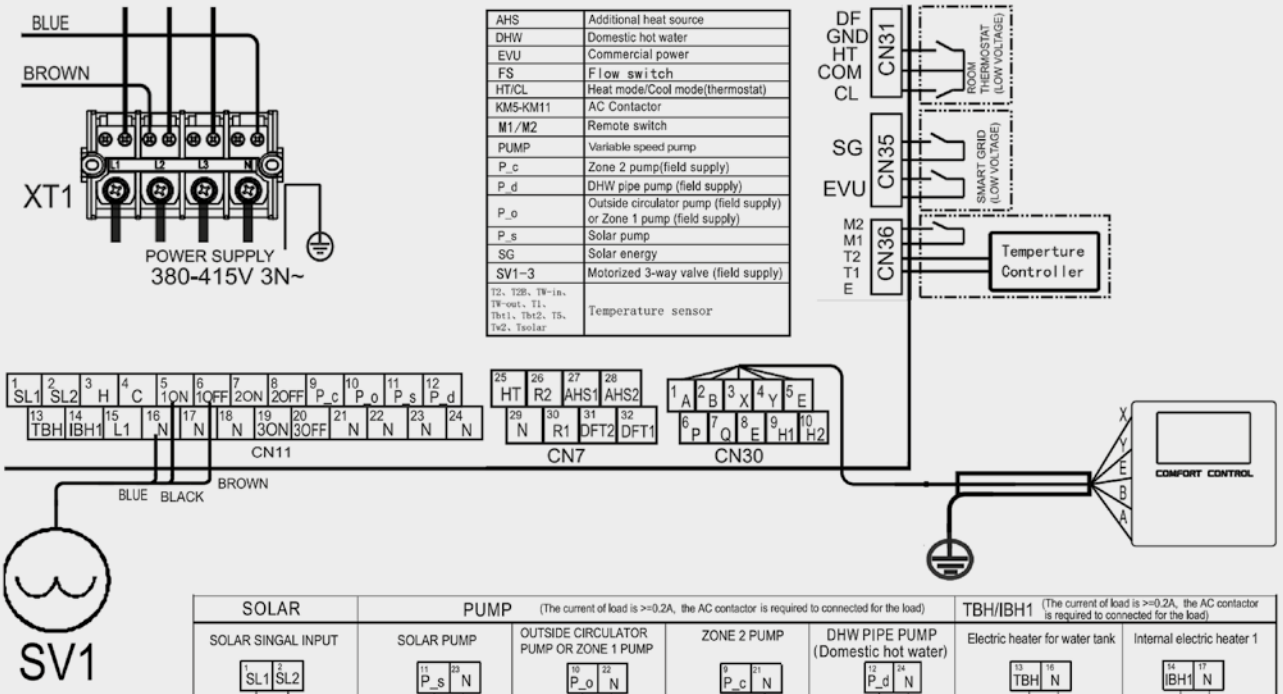
230 V

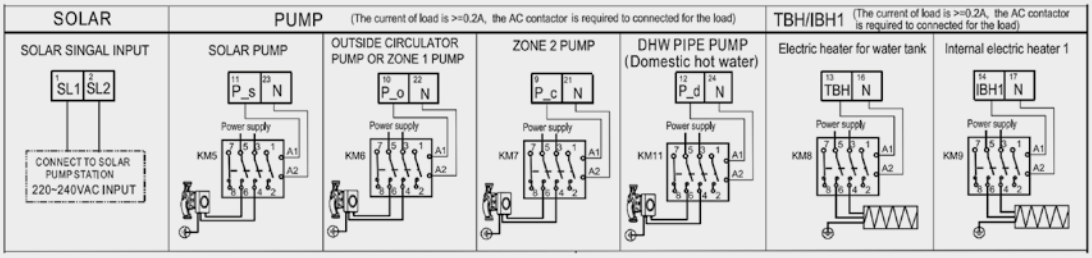

AHS Additional heat source
DHW Domestic hot water
EVU Commercial power
FS Flow switch
HT/CL Heat mode/Cool mode(thermostat)
KM5-KM11 AC Contactor
M1/M2 Remote switch
PUMP Variable speed pump
P_c Zone 2 pump(field supply)
P_d DHW pipe pump (field supply)
P_o Outside circulator pump (field supply) or Zone 1 pump (field supply)
P_s Solar pump
SG Solar energy
SV1-3 Motorized 3-way valve (field supply)
T2, T2B, TW-in, TW-out, T1, Tbt1, Tbt2, T5, Tw2, Tsolar Temperature sensor
BROWN BLUE Y/G
XT1
DF GND HT COM CL CN31 ROOM THERMOSTAT (LOW VOLTAGE)
SG EVU CN35 SMART GRID (LOW VOLTAGE)
M2 M1 T2 T1 E CN36 Temperture Controller
CN11
CN7
CN30
BLUE BLACK BROWN
SV1
COMFORT CONTROL
SOLAR
SOLAR SINGAL INPUT
CONNECT TO SOLAR PUMP STATION 220~240VAC INPUT
PUMP (The current of load is >=0.2A, the AC contactor is required to connected for the load)
SOLAR PUMP
OUTSIDE CIRCULATOR PUMP OR ZONE 1 PUMP
ZONE 2 PUMP
DHW PIPE PUMP (Domestic hot water)
TBH/IBH1 (The current of load is >=0.2A, the AC contactor is required to connected for the load)
Electric heater for water tank
Internal electric heater 1
Power supply
KM5
KM6
KM7
KM11
KM8
KM9

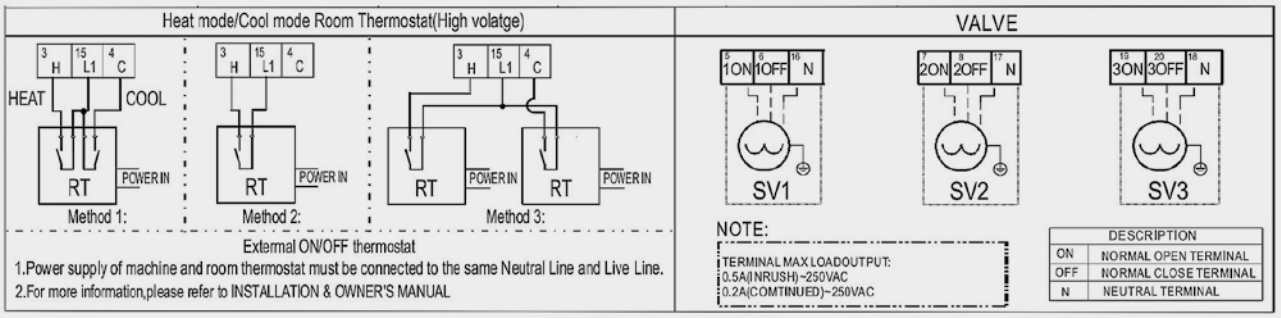

Heat mode/Cool mode Room Thermostat(High volatge)
HEAT COOL
RT
POWER IN
Method 1:
Method 2:
Method 3:
External ON/OFF thermostat
1.Power supply of machine and room thermostat must be connected to the same Neutral Line and Live Line.
2.For more information,please refer to INSTALLATION & OWNER'S MANUAL
VALVE
1ON 1OFF N
2ON 2OFF N
3ON 3OFF N
SV1
SV2
SV3
NOTE:
TERMINAL MAX LOADOUTPUT:
0.5A(INRUSH)~250VAC
0.2A(COMTINUED)~250VAC
DESCRIPTION
ON NORMAL OPEN TERMINAL
OFF NORMAL CLOSE TERMINAL
N NEUTRAL TERMINAL

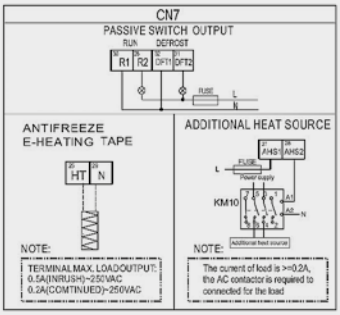

CN7
PASSIVE SWITCH OUTPUT
RUN DEFROST
R1 R2 DFT1 DFT2
ANTIFREEZE E-HEATING TAPE
HT N
NOTE:
TERMINAL MAX LOADOUTPUT:
0.5A(INRUSH)~250VAC
0.2A(COMTINUED)~250VAC
ADDITIONAL HEAT SOURCE
AHS1 AHS2
KM10
NOTE:
The current of load is >=0.2A, the AC contactor is required to connected for the load

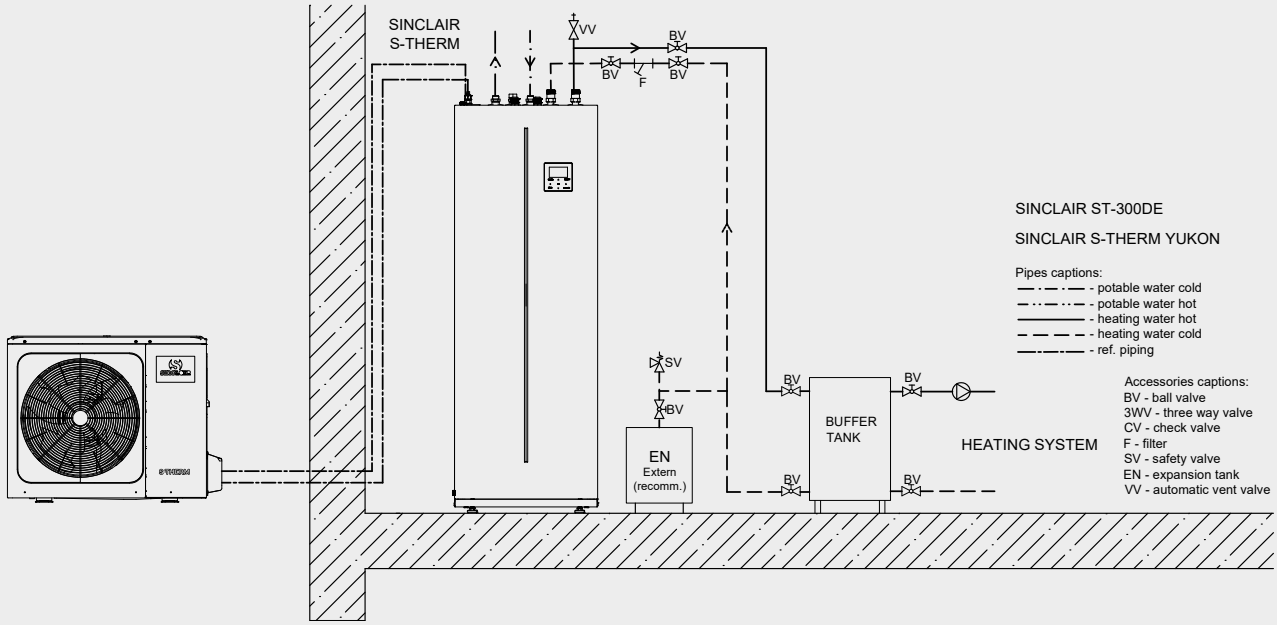
400 V

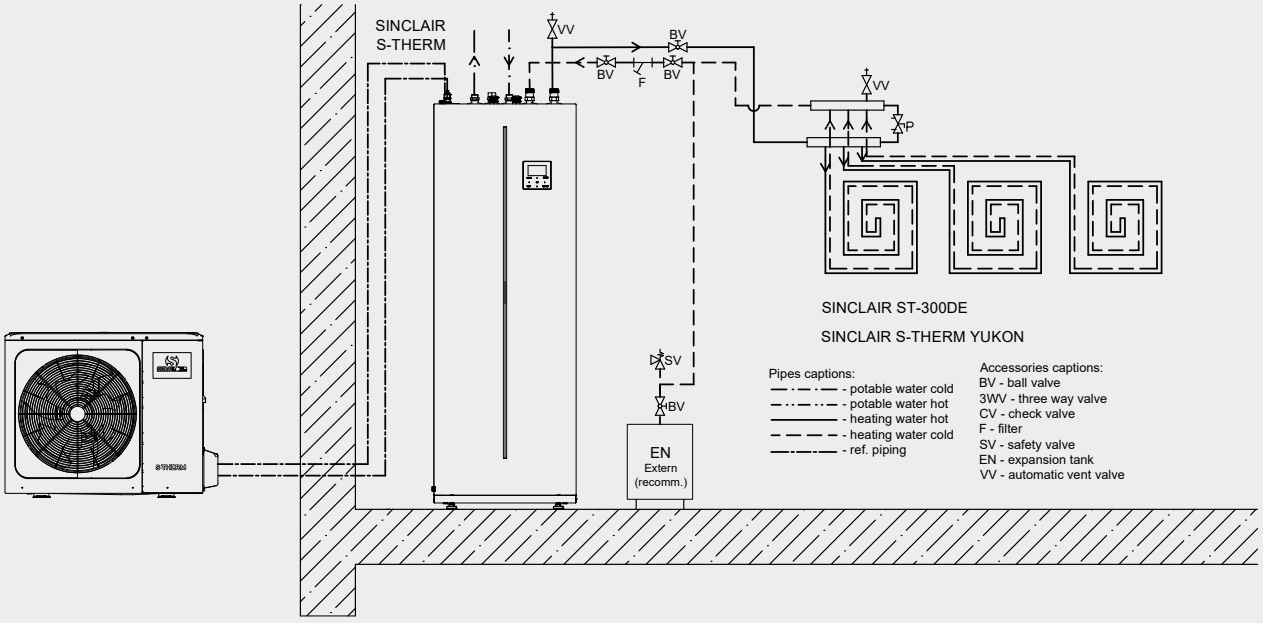

BLUE
BROWN
XT1
POWER SUPPLY
380-415V 3N~
AHS Additional heat source
DHW Domestic hot water
EVU Commercial power
FS Flow switch
HT/CL Heat mode/Cool mode(thermostat)
KM5-KM11 AC Contactor
M1/M2 Remote switch
PUMP Variable speed pump
P_c Zone 2 pump(field supply)
P_d DHW pipe pump (field supply)
P_o Outside circulator pump (field supply) or Zone 1 pump (field supply)
P_s Solar pump
SG Solar energy
SV1-3 Motorized 3-way valve (field supply)
T2, T2B, TW-in, TW-out, T1, Tbt1, Tbt2, T5, Tx2, Tsolar Temperature sensor
DF GND HT COM CL CN31
ROOM THERMOSTAT (LOW VOLTAGE)
SG EVU CN35
SMART GRID (LOW VOLTAGE)
M2 M1 T2 T1 E CN36
Temperture Controller
CN11
CN7
CN30
BLUE BLACK BROWN
SV1
COMFORT CONTROL


SOLAR
SOLAR SINGAL INPUT
CONNECT TO SOLAR PUMP STATION 220~240VAC INPUT
PUMP (The current of load is >=0.2A, the AC contactor is required to connected for the load)
SOLAR PUMP
OUTSIDE CIRCULATOR PUMP OR ZONE 1 PUMP
ZONE 2 PUMP
DHW PIPE PUMP (Domestic hot water)
TBH/IBH1 (The current of load is >=0.2A, the AC contactor is required to connected for the load)
Electric heater for water tank
Internal electric heater 1
Power supply
KM5
KM6
KM7
KM11
KM8
KM9


Heat mode/Cool mode Room Thermostat(High volatge)
HEAT
COOL
RT
POWER IN
Method 1:
Method 2:
Method 3:
External ON/OFF thermostat
1.Power supply of machine and room thermostat must be connected to the same Neutral Line and Live Line.
2.For more information,please refer to INSTALLATION & OWNER'S MANUAL
VALVE
SV1
SV2
SV3
NOTE:
TERMINAL MAX LOADOUTPUT:
0.5A(INRUSH)~250VAC
0.2A(COMTINUED)~250VAC
DESCRIPTION
ON NORMAL OPEN TERMINAL
OFF NORMAL CLOSE TERMINAL
N NEUTRAL TERMINAL


CN7
PASSIVE SWITCH OUTPUT
RUN DEFROST
ANTIFREEZE E-HEATING TAPE
ADDITIONAL HEAT SOURCE
NOTE:
TERMINAL MAX. LOADOUTPUT:
0.5A(INRUSH)~250VAC
0.2A(COMTINUED)~250VAC
The current of load is >=0.2A, the AC contactor is required to connected for the load


SINCLAIR
S-THERM
VV
BV
BV
F
BV
SV
BV
EN
Extern
(recomm.)
BV
BV
BUFFER
TANK
BV
BV
HEATING SYSTEM
SINCLAIR ST-300DE
SINCLAIR S-THERM YUKON
Pipes captions:
- potable water cold
- potable water hot
- heating water hot
- heating water cold
- ref. piping
Accessories captions:
BV - ball valve
3WV - three way valve
CV - check valve
F - filter
SV - safety valve
EN - expansion tank
VV - automatic vent valve


SINCLAIR
S-THERM
VV
BV
BV
F
BV
VV
P
SV
BV
EN
Extern
(recomm.)
SINCLAIR ST-300DE
SINCLAIR S-THERM YUKON
Pipes captions:
- potable water cold
- potable water hot
- heating water hot
- heating water cold
- ref. piping
Accessories captions:
BV - ball valve
3WV - three way valve
CV - check valve
F - filter
SV - safety valve
EN - expansion tank
VV - automatic vent valve



POMPE DI CALORE MONOBLOCCO DC INVERTER YUKON

MONOBLOCCO SMHM 6-16 KW

Le SMHM sono unità monoblocco da 6, fino a 16 kW monofase e da 12 fino a 16 kW trifase. Il sistema monoblocco fornisce riscaldamento, raffreddamento degli ambienti e produzione di acqua calda sanitaria (previo inserimento di un bollitore dedicato), offrendo una soluzione completa per tutto l'anno.
La gamma è dotata di compressore inverter twin-rotary DC per riscaldare l'acqua fino a 65ºC. SMHM, può essere abbinata a circuiti di riscaldamento a pavimento, ventilconvettori, radiatori e ad un bollitore per la produzione di acqua calda sanitaria, previo utilizzo di una valvola a 3 vie. La gamma, può anche essere collegata a collettori solari, caldaie o altre fonti di calore.

Il sistema è dotato di pompa di calore inverter gas R32, reversibile aria-acqua. Conforme alle direttive ErP (2009/125/CE) per la progettazione eco-compatibile e Labelling (2010/30/CE) sull'etichettatura (Efficienza energetica riscaldamento Classe ERP in riscaldamento / Efficienza stagionale media temperatura (acqua prodotta 55ºC) Classe A++). Il compressore inoltre è equipaggiato di resistenza olio carter.
Il circuito si completa di scambiatore a piastre in acciaio inox saldobrasate completo di resistenza antigelo, ventilatori assiali con motore brushless DC completi di griglie di protezione antinfortunistiche, batteria alettata costituita da tubi in rame e alette in alluminio. Tutte le unità sono equipaggiate con controllo a velocità variabile dei ventilatori, che ne consente il funzionamento con basse temperature esterne in raffreddamento e alte temperature esterne in riscaldamento. L'unità è dotata di serie di circolatore a basso consumo con motore DC brushless, flussostato acqua, sfiato aria automatico, manometro acqua, vaso di espansione, valvola di sicurezza, filtro acqua a Y (montaggio a cura dell'installatore). Lo scambiatore a piastre e tutte le tubazioni del circuito idraulico, sono isolate termicamente per evitare la formazione di condensa e ridurre le dispersioni termiche. Inoltre le taglie da 6 kW, 8 kW e 10 kW monofase, sono equipaggiate di serie, di Riscaldatore elettrico di Backup da **3 kW**, cosi come le taglie da 12-14-16 kW trifase, avranno di serie il riscaldatore elettrico per un totale di **9 kW**.

N.B. Il riscaldatore elettrico non è presente sulle taglie 12-14-16 kW monofase.

Li dove presente, il Riscaldatore elettrico si garantirà un riscaldamento supplementare quando la capacità di riscaldamento della pompa di calore risulterà insufficiente a causa delle temperature esterne rigide.

Nota: La valvola a 3 vie per produzione di ACS non è inclusa nel prodotto. Si consiglia utilizzo di una valvola a 3 vie a passaggio totale di tipo a sfera per garantire la completa separazione tra il circuito dell'acqua calda sanitaria e quello dell'acqua di riscaldamento.
Quando si utilizza una valvola a 3 vie per la produzione sanitaria, si consiglia una valvola che abbia un tempo di commutazione massimo consigliato inferiore a 60 secondi.

Possibilità di gestire le unità in cascata fino a 6 moduli, controllo dell'unità via Wi-Fi e controllo Modbus di serie.



MONOBLOCCO SMHM 18-30 KW

Le SMHM da 18 fino a 30 kW, sono un sistema integrato in pompa di calore aria-acqua che rappresenta una soluzione unica per il riscaldamento, il raffreddamento e l'acqua calda sanitaria.

Il sistema a pompa di calore estrae il calore dall'aria esterna e lo trasferisce, attraverso le tubazioni del refrigerante, allo scambiatore di calore a piastre del sistema idronico.

L'acqua riscaldata nel sistema idronico, circola verso gli emettitori di calore (riscaldamento a pavimento, fan coils o radiatori dimensionati per lavorare a bassa temperatura) per il riscaldamento degli ambienti, inoltre, tramite l'utilizzo di una valvola a tre vie, si potrà alimentare un bollitore per la produzione di acqua calda sanitaria. La valvola a 4 vie dell'unità monoblocco è in grado di invertire il ciclo del ciclo del refrigerante in modo che il sistema idronico possa fornire acqua refrigerata per il raffreddamento mediante ventilconvettori.

La gamma SMHM può essere eventualmente collegata ad un riscaldatore elettrico o a una fonte di calore esterna, che verranno usate come riserva, per fornire una capacità di riscaldamento aggiuntiva da utilizzare in caso di freddo estremo, quando la capacità della pompa di calore non è sufficiente.

Nota: valvola a 3 vie per produzione di ACS non è inclusa nel prodotto. Si consiglia utilizzo di valvola a 3 vie a passaggio totale di tipo a sfera per garantire la completa separazione tra il circuito dell'acqua calda sanitaria e quello dell'acqua di riscaldamento a pavimento.
Quando si utilizza una valvola a 3 vie per la produzione sanitaria, si consiglia una valvola che abbia un tempo di commutazione massimo consigliato inferiore a 60 secondi.

Possibilità di gestire le unità in cascata fino a 6 moduli, controllo dell'unità via Wi-Fi e controllo Modbus di serie.

Keymark Certification

DC INVERTER YUKON

			MONOFASE			
MODELLO UNITÀ ESTERNA			**SMHM-60B/3**	**SMHM-80B/3**	**SMHM-100B/3**	**SMHM-120B***
Detraibilità fiscale / Conto Termico			ECO BONUS CONTO TERMICO 3.0	ECO BONUS CONTO TERMICO 3.0	ECO BONUS CONTO TERMICO 3.0	ECO BONUS CONTO TERMICO 3.0
Alimentazione		V/ph/Hz			220-240/1/50	
Riscaldamento (A7W35)	Capacità nominale	kW	**6,35**	**8,40**	**10,00**	**12,10**
	Potenza nominale	kW	**1,28**	**1,63**	**2,02**	**2,44**
	COP	-	**4,95**	**5,15**	**4,95**	**4,95**
Riscaldamento (A7W45)	Capacità nominale	kW	6,30	8,10	10,00	12,30
	Potenza nominale	kW	1,70	2,10	2,67	3,32
	COP	-	3,70	3,85	3,75	3,70
Riscaldamento (A7W55)	Capacità nominale	kW	6,00	7,50	9,50	11,90
	Potenza nominale	kW	2,03	2,36	3,06	3,90
	COP	-	2,95	3,18	3,10	3,05
Riscaldamento (A-7W35)	Capacità nominale	kW	6,00	7,00	8,00	10,00
	Potenza nominale	kW	2,00	2,19	2,62	3,33
	COP	-	3,00	3,20	3,05	3,00
Raffrescamento (A-7W55)	Capacità nominale	kW	5,15	6,15	6,85	9,80
	Potenza nominale	kW	2,58	3,00	3,43	4,78
	EER	-	2,00	2,05	2,00	2,05
Raffrescamento (A35W18)	Capacità nominale	kW	**6,50**	**8,30**	**9,90**	**12,00**
	Potenza nominale	kW	**1,35**	**1,64**	**2,18**	**3,04**
	EER	-	**4,80**	**5,05**	**4,55**	**3,95**
Raffrescamento (A35W7)	Capacità nominale	kW	7,00	7,45	8,20	11,50
	Potenza nominale	kW	2,33	2,22	2,52	4,18
	EER	-	3,00	3,35	3,25	2,75
Classe energetica	LWT a 35ºC		A+++	A+++	A+++	A+++
	LWT a 55ºC		A++	A++	A++	A++
PratedH (Clima medio)	35ºC	kW	6,80	8,10	9,20	12,00
	55ºC	kW	5,70	6,60	7,70	11,60
SCOP	Clima caldo	35ºC	6,57	6,99	7,09	6,48
		55ºC	4,21	4,51	4,62	4,43
	Clima medio	35ºC	4,95	5,22	5,20	4,81
		55ºC	3,52	3,37	3,47	3,45
	Clima freddo	35ºC	4,21	4,33	4,32	4,08
		55ºC	2,85	2,88	2,99	3,02
SEER	LWT a 7ºC		nd	nd	nd	nd
	LWT a 18ºC		nd	nd	nd	nd

MODELLO UNITÀ ESTERNA			**SMHM-60B/3**	**SMHM-80B/3**	**SMHM-100B/3**	**SMHM-120B***
Livello di potenza sonora		dB(A)	58	59	60	65
Portata d'acqua		m^3/h	1,09	1,44	1,72	2,08
Volume dell'acqua		litri	3,2	3,2	3,2	2,0
Refrigerante (R32)		kg/TonEqCO2	1,4/0,95	1,4/0,95	1,4/0,95	1,75/1,18
Dimensioni (LxAxP)		mm	1295x792x429	1385x945x526	1385x945x526	1385x945x526
Imballo (LxAxP)		mm	1375x945x475	1465x1120x560	1465x1120x560	1465x1120x560
Peso netto/lordo		kg	86/107	105/132	105/132	129/155
Intervallo temperatura di funzionamento	Raffescamento	ºC	-5~43	-5~43	-5~43	-5~43
	Riscaldamento	ºC	-25~35	-25~35	-25~35	-25~35
	ACS	ºC	-25~43	-25~43	-25~43	-25~43
Connessioni lato acqua		-	R1"	R5/4"	R5/4"	R5/4"
Intervallo dell'acqua	Raffescamento	ºC	5~25	5~25	5~25	5~25
	Riscaldamento	ºC	25~65	25~65	25~65	25~65
	ACS[1]	ºC	30~60	30~60	30~60	30~60

* Versione monofase senza resistenza elettrica

I dati sono calcolati in conformità alla UNI EN 14511, EN14825, EN50564, EN12102, EU Nº 811:2013. EU nº 813:2013, e DM 16 febbraio 2016 e successivi.
Test standard EN12102-1
Il livello di pressione sonora è testato al valore massimo in due condizioni di riscaldamento: A7W35 e raffrescamento A35W18
(1) La temperatura massima dell'acqua ACS è 60ºC raggiungibile solo con sensore di mandata impianto TB1

ACCESSORI OPZIONALI

Modello	Descrizione
TB1	Sensore di mandata impianto TB1 - necessario adattatore HYSH4003A
ADAPTER	Adattatore per sensore TB1

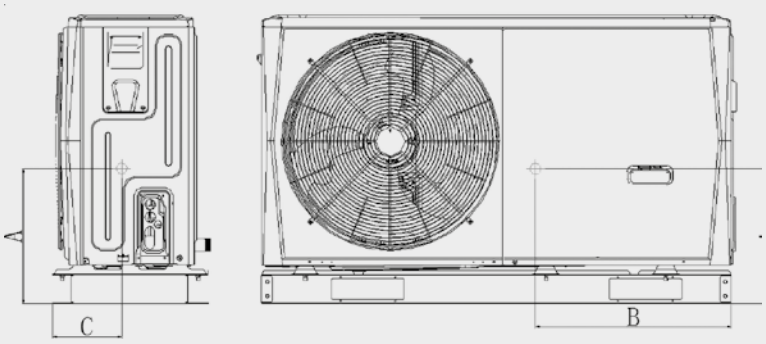
			TRIFASE						
MODELLO UNITÀ ESTERNA			**SMHM-120B-3/9**	**SMHM-140B-3/9**	**SMHM-160B-3/9**	**SMHM-180B-3**	**SMHM-220B-3**	**SMHM-260B-3**	**SMHM-300B-3**
Detraibilità fiscale / Conto Termico			ECO BONUS CONTO TERMICO 3.0	ECO BONUS CONTO TERMICO 3.0	ECO BONUS CONTO TERMICO 3.0	ECO BONUS CONTO TERMICO 3.0	ECO BONUS CONTO TERMICO 3.0	ECO BONUS CONTO TERMICO 3.0	ECO BONUS CONTO TERMICO 3.0
Alimentazione		V/ph/Hz				380-415/3/50			
Riscaldamento (A7W35)	Capacità nominale	kW	**12,10**	**14,50**	**15,90**	**18,00**	**22,00**	**26,00**	**30,10**
	Potenza nominale	kW	**2,44**	**3,15**	**3,53**	**3,83**	**5,00**	**6,37**	**7,70**
	COP	-	**4,95**	**4,60**	**4,50**	**4,70**	**4,40**	**4,08**	**3,91**
Riscaldamento (A7W45)	Capacità nominale	kW	12,30	14,10	16,00	18,00	22,00	26,00	30,00
	Potenza nominale	kW	3,32	3,92	4,57	5,14	6,47	8,39	10,35
	COP	-	3,70	3,60	3,50	3,50	3,40	3,10	2,90
Riscaldamento (A7W55)	Capacità nominale	kW	11,90	13,80	16,00	18,00	22,00	26,00	30,00
	Potenza nominale	kW	3,90	4,68	5,61	6,55	8,30	10,61	13,04
	COP	-	3,05	2,95	2,85	2,75	2,65	2,45	2,30
Riscaldamento (A-7W35)	Capacità nominale	kW	10,00	12,00	13,10	18,00	21,00	22,00	23,00
	Potenza nominale	kW	3,33	4,21	4,85	6,67	8,08	8,80	9,39
	COP	-	3,00	2,85	2,70	2,70	2,60	2,50	2,45
Raffrescamento (A-7W55)	Capacità nominale	kW	9,80	11,00	12,50	18,00	21,00	22,00	23,00
	Potenza nominale	kW	4,78	5,37	6,25	6,67	8,08	8,80	9,39
	EER	-	2,05	2,05	2,00	2,70	2,60	2,50	2,45
Raffrescamento (A35W18)	Capacità nominale	kW	**12,00**	**13,50**	**14,20**	**18,50**	**23,00**	**27,00**	**31,00**
	Potenza nominale	kW	**3,04**	**3,74**	**3,94**	**3,90**	**5,00**	**6,28**	**7,75**
	EER	-	**3,95**	**3,61**	**3,61**	**4,75**	**4,60**	**4,30**	**4,00**
Raffrescamento (A35W7)	Capacità nominale	kW	11,50	12,40	14,00	17,00	21,00	26,00	29,50
	Potenza nominale	kW	4,18	4,96	5,60	5,57	7,12	9,63	11,57
	EER	-	2,75	2,50	2,50	3,05	2,95	2,70	2,55
Classe energetica	LWT a 35ºC		A+++	A+++	A+++	A+++	A+++	A+++	A++
	LWT a 55ºC		A++	A++	A++	A++	A++	A+	A+
PratedH (Clima medio)	35ºC	kW	12,00	13,70	15,20	18,00	22,00	25,00	29,00
	55ºC	kW	11,60	12,10	13,00	18,00	22,00	26,00	30,00
SCOP	Clima caldo	35ºC	6,47	6,57	6,28	5,73	5,93	5,85	5,40
		55ºC	4,42	4,49	4,47	4,00	4,10	4,28	4,15
	Clima medio	35ºC	4,81	4,72	4,62	4,60	4,53	4,50	4,20
		55ºC	3,45	3,47	3,41	3,20	3,23	3,15	3,15
	Clima freddo	35ºC	4,08	4,07	4,02	3,73	3,73	3,65	3,53
		55ºC	3,02	3,05	3,12	2,50	2,63	2,60	2,58
SEER	LWT a 7ºC		nd	nd	nd	4,70	4,70	4,66	4,49
	LWT a 18ºC		nd	nd	nd	5,48	5,67	5,88	5,71

MODELLO UNITÀ ESTERNA		**SMHM-120B-3/9**	**SMHM-140B-3/9**	**SMHM-160B-3/9**	**SMHM-180B-3**	**SMHM-220B-3**	**SMHM-260B-3**	**SMHM-300B-3**
Livello di potenza sonora	dB(A)	65	65	68	71	73	75	77
Portata d'acqua	m^3/h	2,08	2,49	2,73	3,10	3,78	4,47	5,18
Volume dell'acqua	litri	2,0	2,0	2,0	3,5	3,5	3,5	3,5
Refrigerante (R32)	kg/TonEqCO_2	1,75/1,18	1,75/1,18	1,75/1,18	5/3,38	5/3,38	5/3,38	5/3,38
Dimensioni (LxAxP)	mm	1385x945x526	1385x945x526	1385x945x526	1129x1558x528	1129x1558x528	1129x1558x528	1129x1558x528
Imballo (LxAxP)	mm	1465x1120x560	1465x1120x560	1465x1120x560	1220x1735x565	1220x1735x565	1220x1735x565	1220x1735x565
Peso netto/lordo	kg	144/172	144/172	144/172	177/206	177/206	177/206	177/206
Intervallo temperatura di funzionamento Raffescamento	ºC	-5~43	-5~43	-5~43	-5~46	-5~46	-5~46	-5~46
Riscaldamento	ºC	-25~35	-25~35	-25~35	-25~35	-25~35	-25~35	-25~35
ACS	ºC	-25~43	-25~43	-25~43	-25~43	-25~43	-25~43	-25~43
Connessioni lato acqua	-	R5/4"	R5/4"	R5/4"	1-1/4" BSP	1-1/4" BSP	1-1/4" BSP	1-1/4" BSP
Intervallo dell'acqua Raffescamento	ºC	5~25	5~25	5~25	5~25	5~25	5~25	5~25
Riscaldamento	ºC	25~65	25~65	25~65	25~60	25~60	25~60	25~60
ACS[1]	ºC	30~60	30~60	30~60	30~60	30~60	30~60	30~60

I dati sono calcolati in conformità alla UNI EN 14511, EN14825, EN50564, EN12102, EU Nº 811:2013. EU nº 813:2013, e DM 16 febbraio 2016 e successivi.
Test standard EN12102-1
Il lvello di pressione sonora è testato al valore massimo in due condizioni di riscaldamento: A7W35 e raffrescamento A35W18
(1) La temperatura massima dell'acqua ACS è 60ºC raggiungibile solo con sensore di mandata impianto TB1

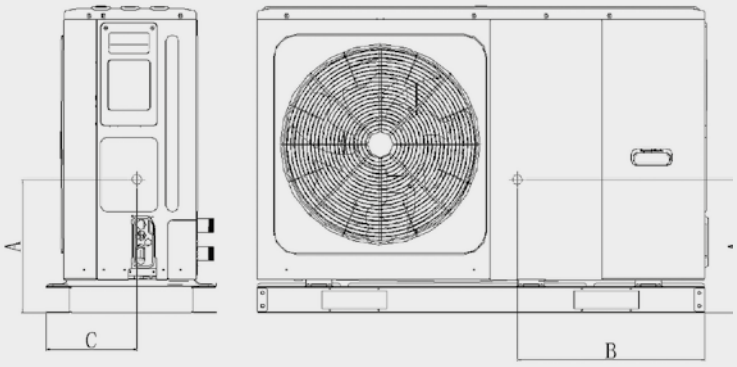
DIMENSIONALI **POMPE DI CALORE MONOBLOCCO DC INVERTER YUKON 4-16 kW**

SMHM-40B/3, SMHM-60B/3



Modello	A	B	C
4/6kW	370	540	190

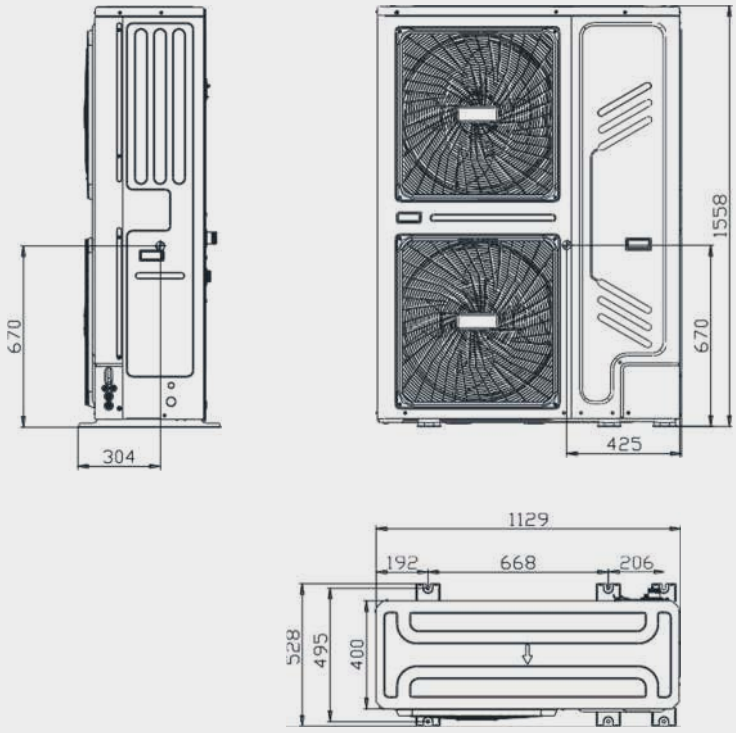
SMHM-80B/3, SMHM-100B/3
SMHM-120EB, SMHM140EB, SMHM160EB
SMHM-120B-3/9, SMHM-140B-3/9, SMHM-160B-3/9



Modello	A	B	C
8/10kW	410	580	280
12-16kW 1Ph	370	605	605
12-16kW 3Ph	285	245	245

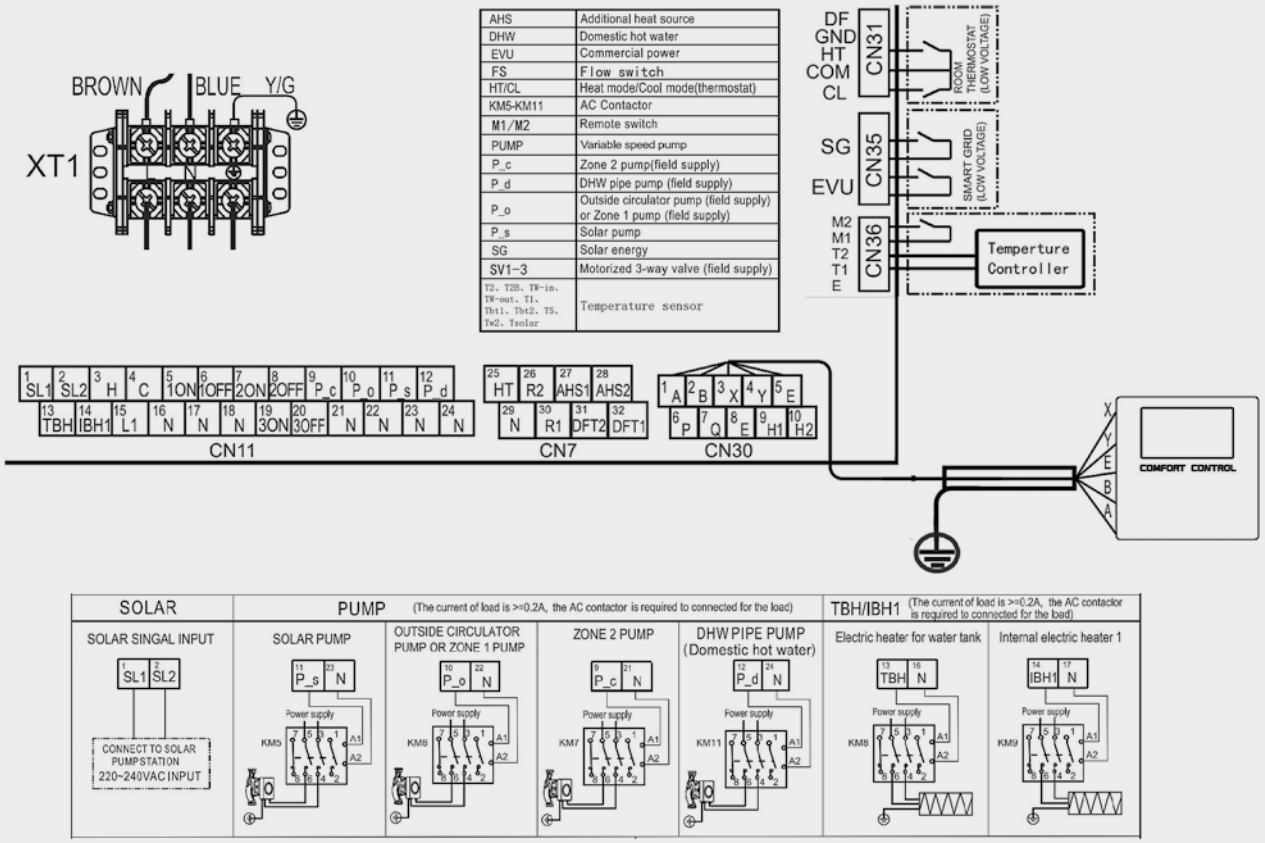
DIMENSIONALI **POMPE DI CALORE MONOBLOCCO DC INVERTER YUKON 18-30 kW**

SMHM-180B/3, SMHM-220B/3, SMHM-260B/3, SMHM-300B/3

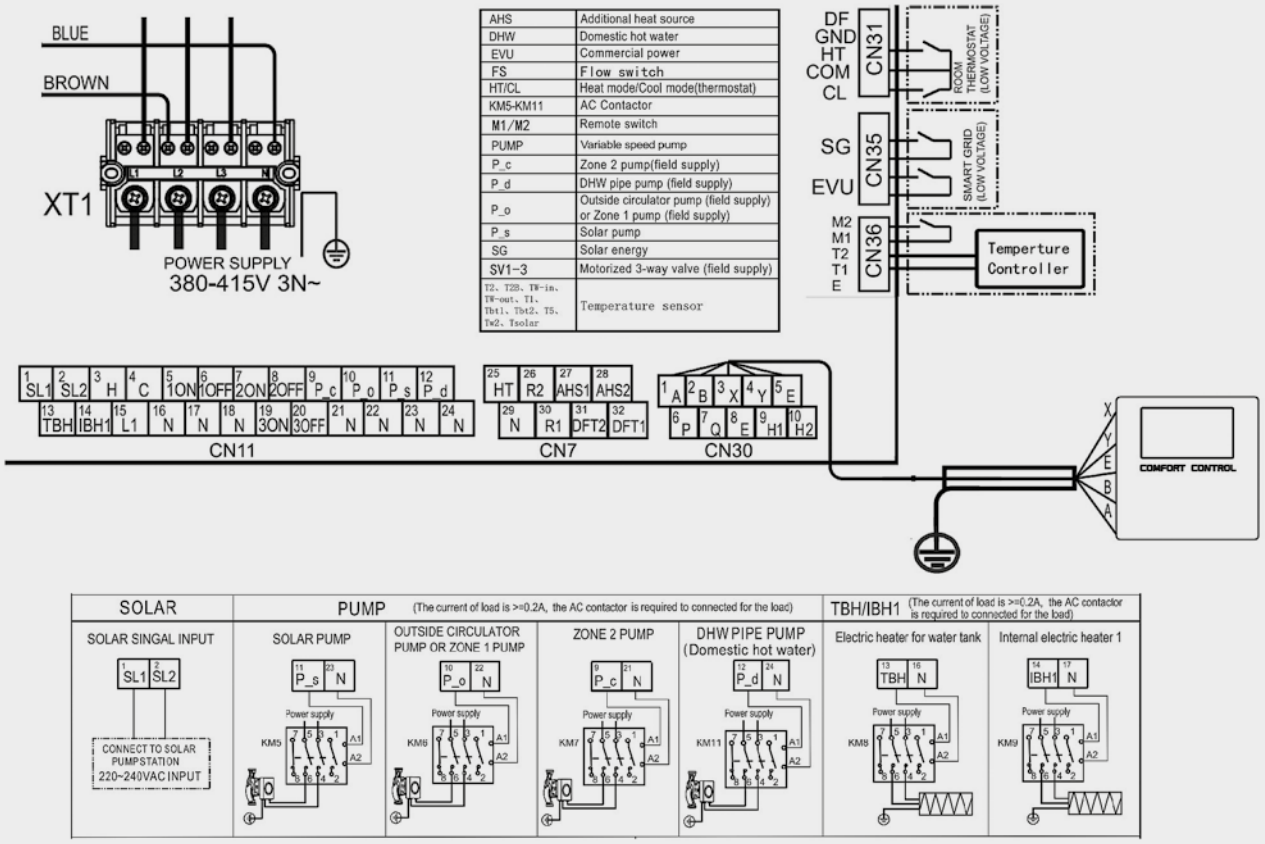


Unità: mm

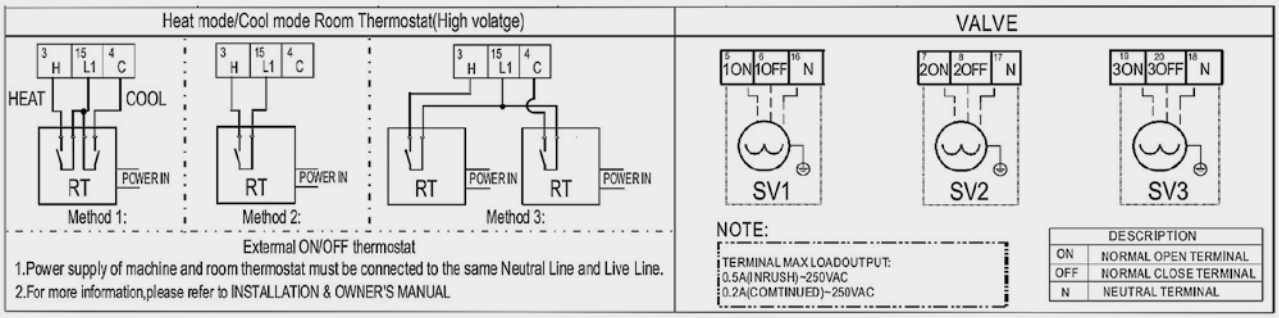
230 V

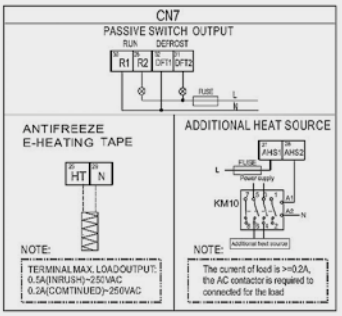

BROWN
BLUE
Y/G
XT1
AHS Additional heat source
DHW Domestic hot water
EVU Commercial power
FS Flow switch
HT/CL Heat mode/Cool mode(thermostat)
KM5-KM11 AC Contactor
M1/M2 Remote switch
PUMP Variable speed pump
P_c Zone 2 pump(field supply)
P_d DHW pipe pump (field supply)
P_o Outside circulator pump (field supply) or Zone 1 pump (field supply)
P_s Solar pump
SG Solar energy
SV1-3 Motorized 3-way valve (field supply)
T2, T2B, TW-in, TW-out, TA, Tbt1, Tbt2, T5, Tw2, Tsolar Temperature sensor
DF GND HT COM CL CN31
ROOM THERMOSTAT (LOW VOLTAGE)
SG EVU CN35
SMART GRID (LOW VOLTAGE)
M2 M1 T2 T1 E CN36
Temperture Controller
CN11
CN7
CN30
COMFORT CONTROL
SOLAR
SOLAR SINGAL INPUT
CONNECT TO SOLAR PUMPSTATION 220~240VAC INPUT
PUMP
(The current of load is >=0.2A, the AC contactor is required to connected for the load)
SOLAR PUMP
OUTSIDE CIRCULATOR PUMP OR ZONE 1 PUMP
ZONE 2 PUMP
DHW PIPE PUMP (Domestic hot water)
TBH/IBH1
(The current of load is >=0.2A, the AC contactor is required to connected for the load)
Electric heater for water tank
Internal electric heater 1
Power supply
KM5
KM6
KM7
KM11
KM8
KM9

400 V

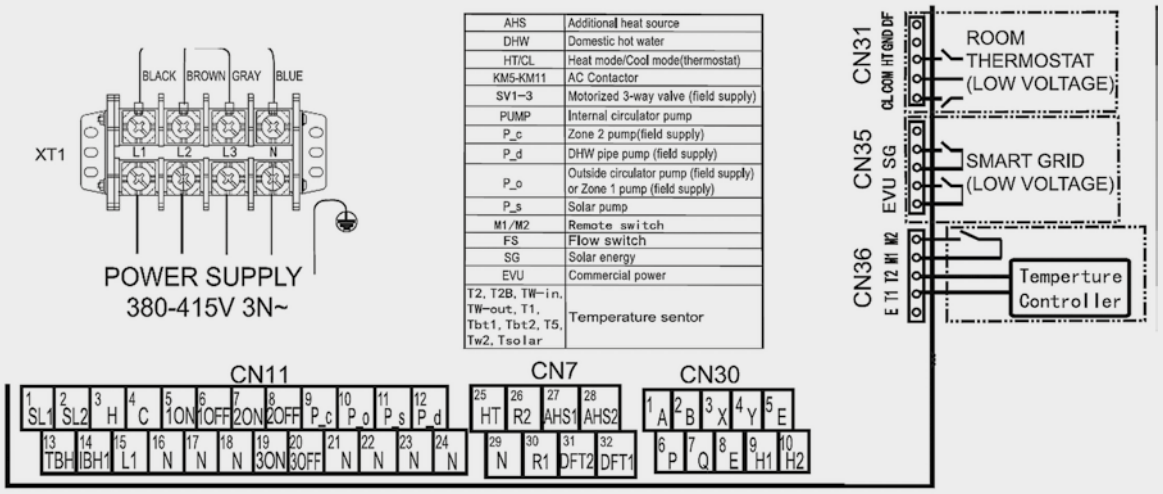

BLUE
BROWN
XT1
POWER SUPPLY
380-415V 3N~
AHS Additional heat source
DHW Domestic hot water
EVU Commercial power
FS Flow switch
HT/CL Heat mode/Cool mode(thermostat)
KM5-KM11 AC Contactor
M1/M2 Remote switch
PUMP Variable speed pump
P_c Zone 2 pump(field supply)
P_d DHW pipe pump (field supply)
P_o Outside circulator pump (field supply) or Zone 1 pump (field supply)
P_s Solar pump
SG Solar energy
SV1-3 Motorized 3-way valve (field supply)
T2, T2B, TW-in, TW-out, TA, Tbt1, Tbt2, T5, Tw2, Tsolar Temperature sensor
DF GND HT COM CL CN31
ROOM THERMOSTAT (LOW VOLTAGE)
SG EVU CN35
SMART GRID (LOW VOLTAGE)
M2 M1 T2 T1 E CN36
Temperture Controller
CN11
CN7
CN30
COMFORT CONTROL
SOLAR
SOLAR SINGAL INPUT
CONNECT TO SOLAR PUMPSTATION 220~240VAC INPUT
PUMP
(The current of load is >=0.2A, the AC contactor is required to connected for the load)
SOLAR PUMP
OUTSIDE CIRCULATOR PUMP OR ZONE 1 PUMP
ZONE 2 PUMP
DHW PIPE PUMP (Domestic hot water)
TBH/IBH1
(The current of load is >=0.2A, the AC contactor is required to connected for the load)
Electric heater for water tank
Internal electric heater 1
Power supply
KM5
KM6
KM7
KM11
KM8
KM9

SCHEMI ELETTRICI **POMPE DI CALORE MONOBLOCCO DC INVERTER YUKON 4-16 kW**

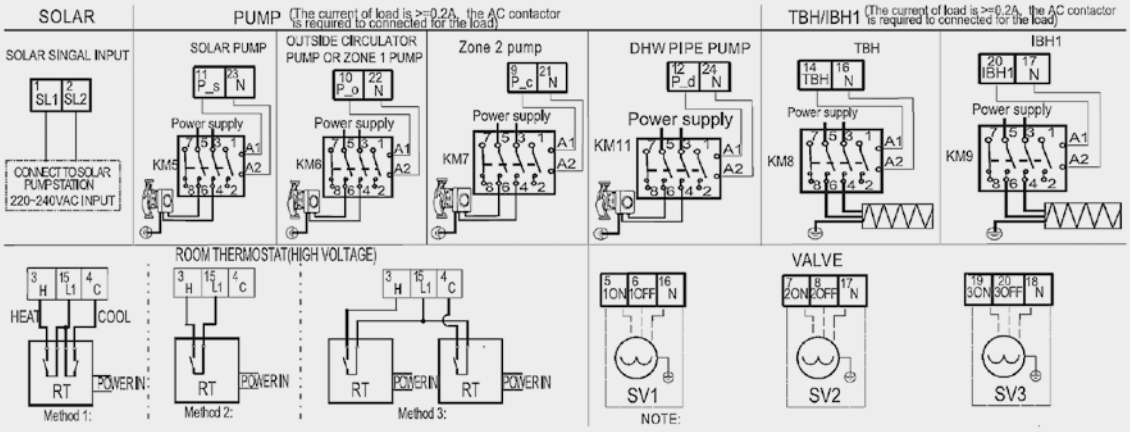


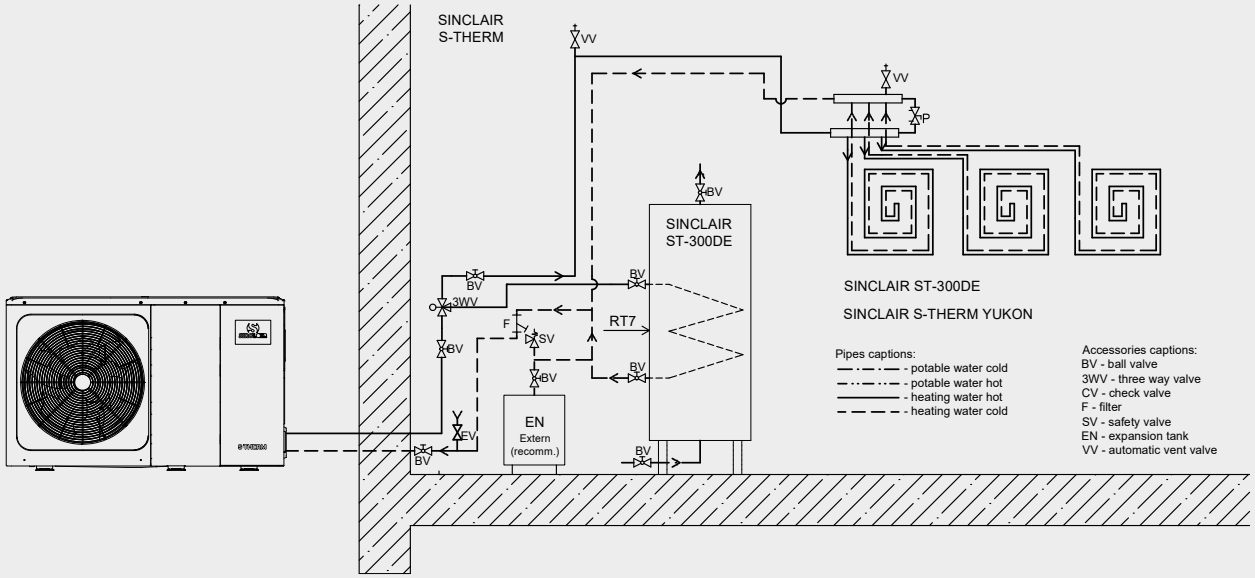


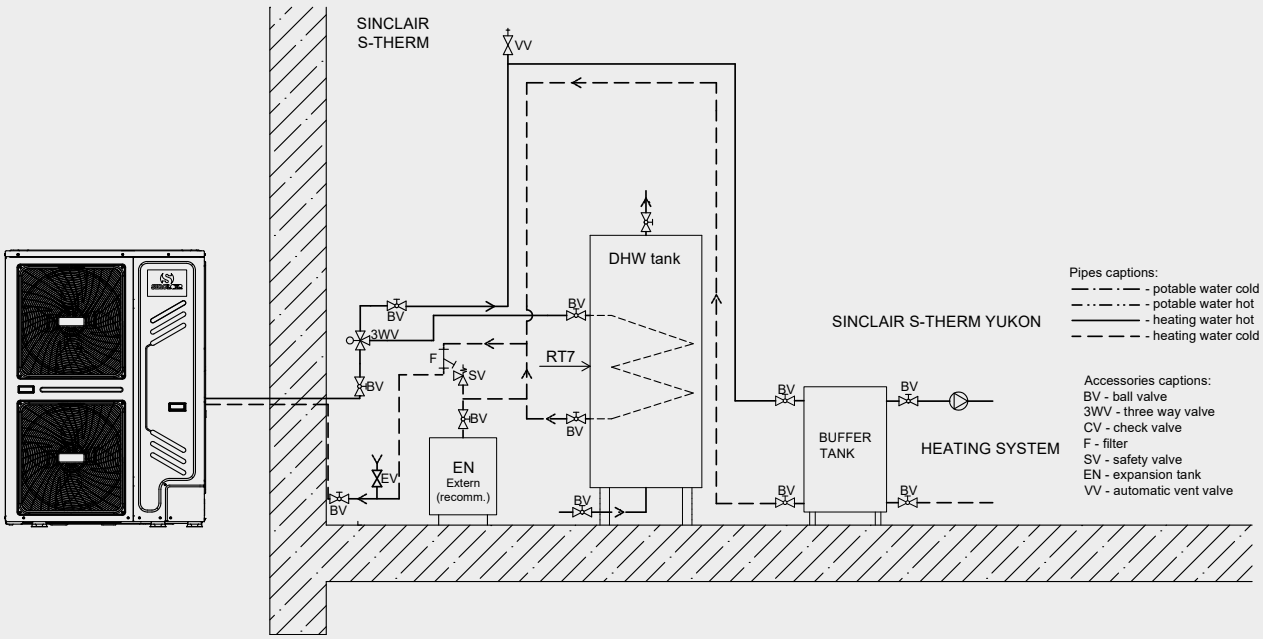
SCHEMI ELETTRICI **POMPE DI CALORE MONOBLOCCO DC INVERTER YUKON 18-30 kW**

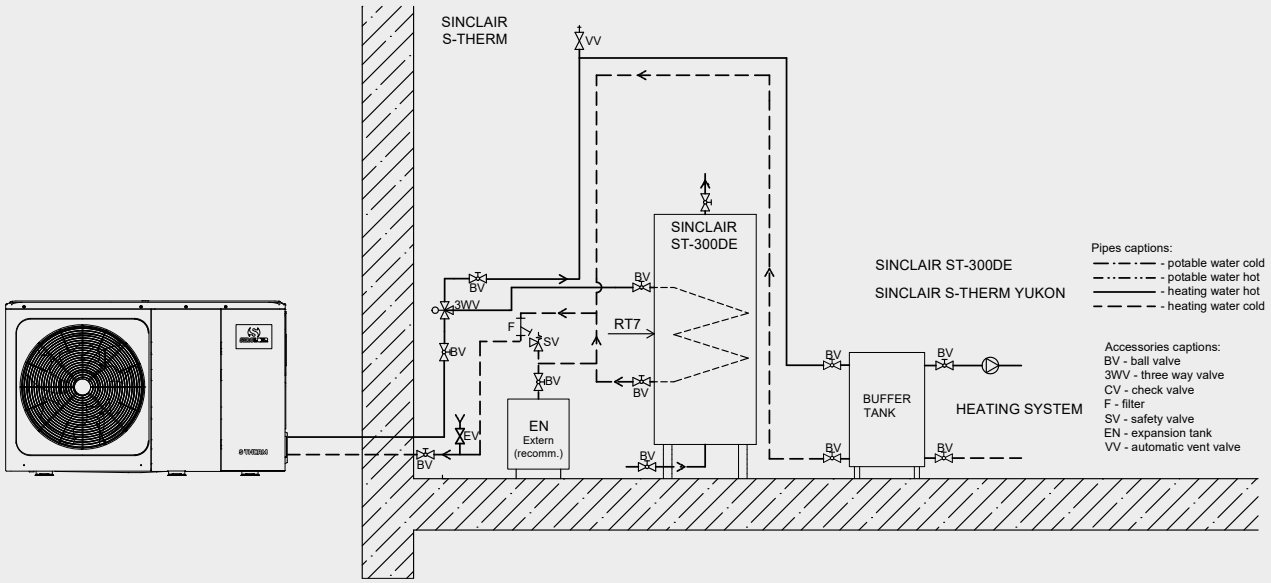


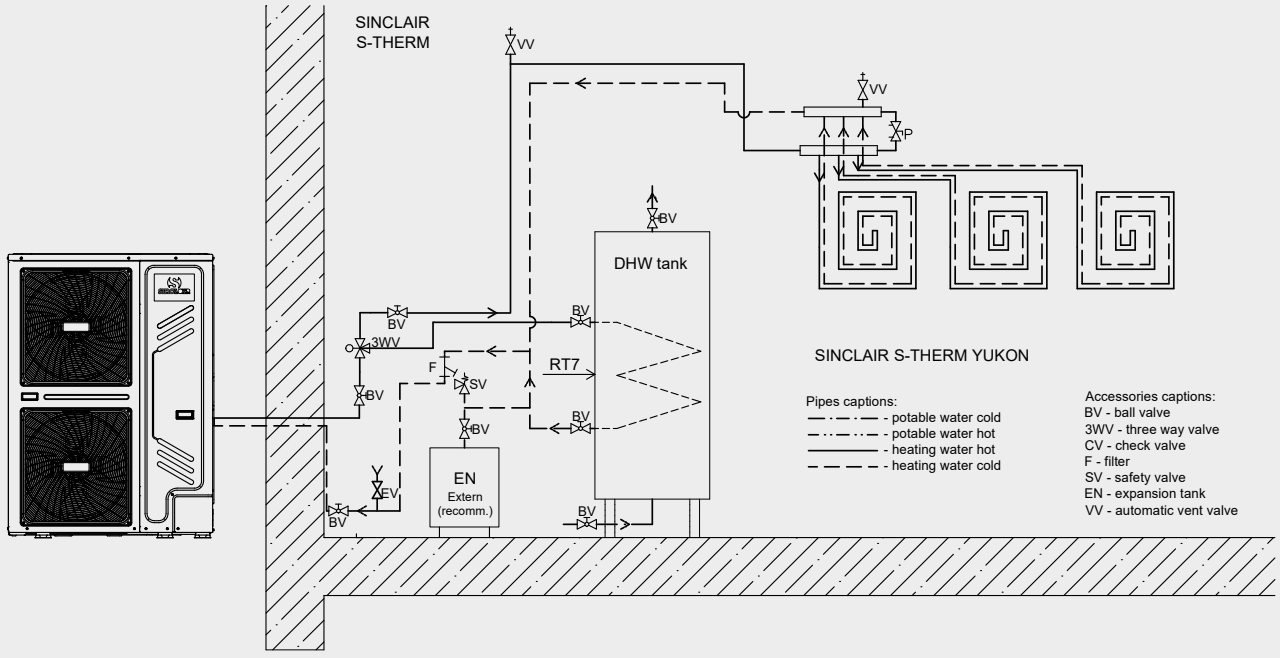
MORSETTI

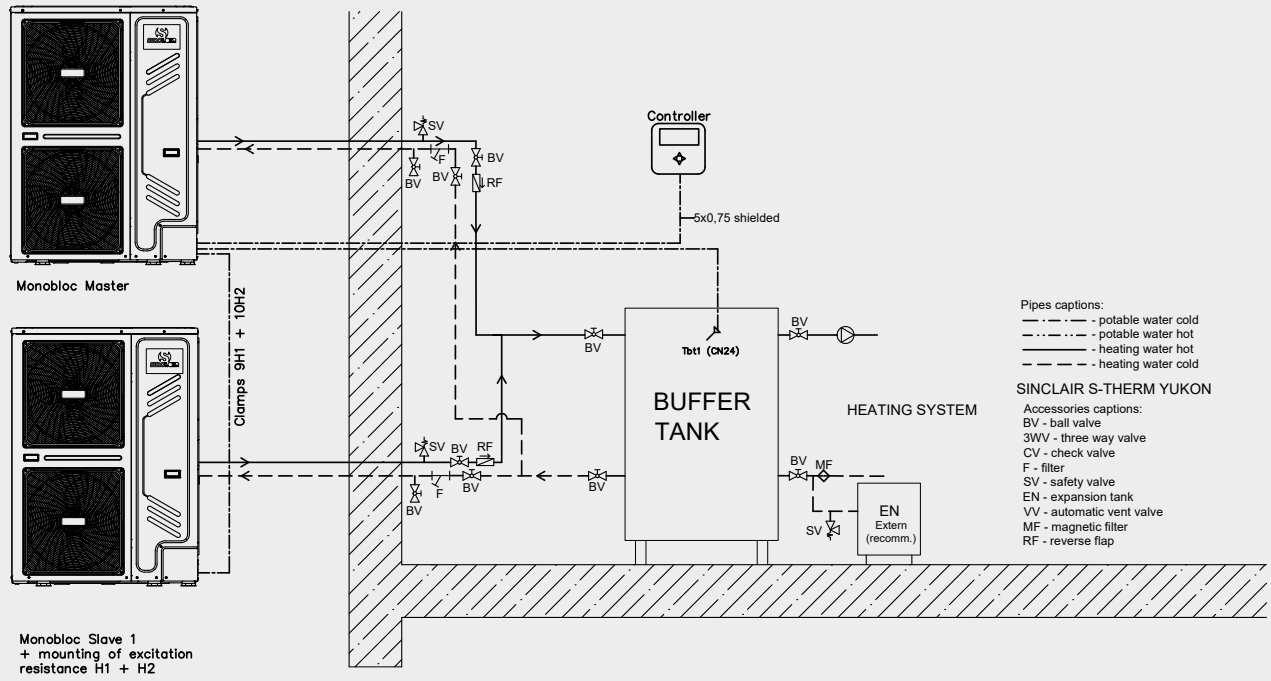


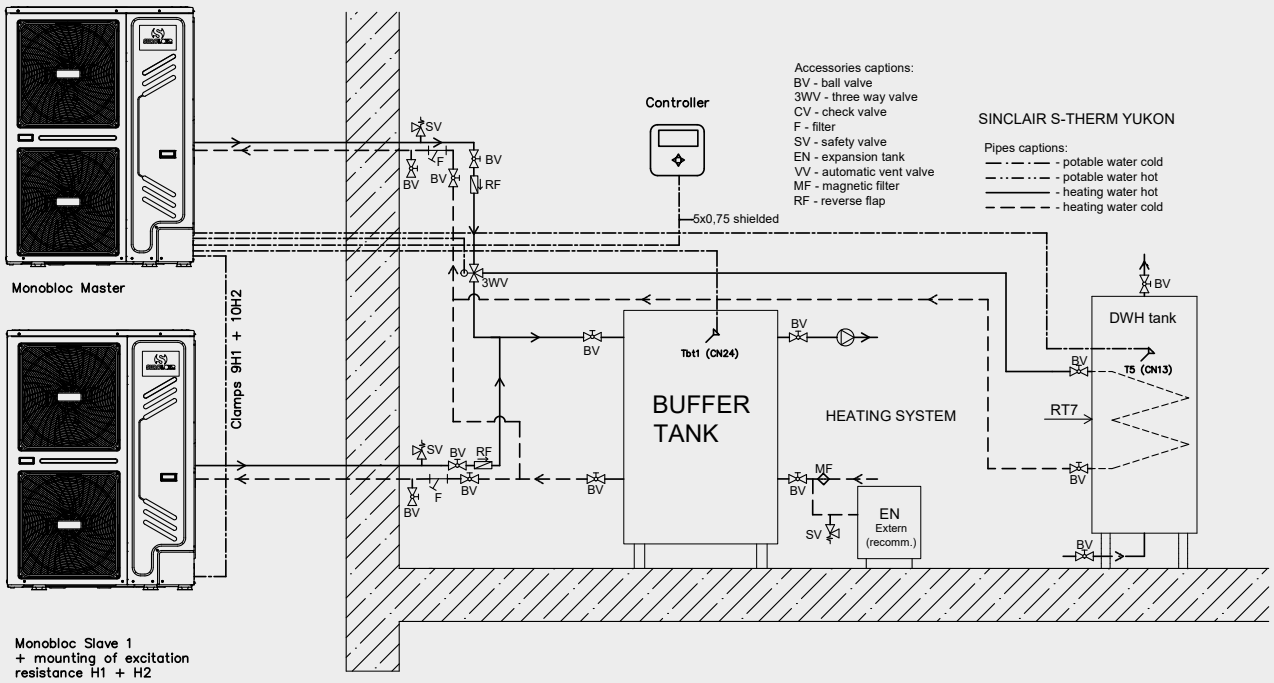

SINCLAIR
S-THERM
VV
VV
P
BV
SINCLAIR
ST-300DE
BV
3WV
F
SV
RT7
BV
BV
BV
EV
EN
Extern
(recomm.)
BV
BV
SINCLAIR ST-300DE
SINCLAIR S-THERM YUKON
Pipes captions:
- potable water cold
- potable water hot
- heating water hot
- heating water cold
Accessories captions:
BV - ball valve
3WV - three way valve
CV - check valve
F - filter
SV - safety valve
EN - expansion tank
VV - automatic vent valve


SINCLAIR
S-THERM
VV
DHW tank
BV
3WV
F
SV
RT7
BV
BV
BV
EV
EN
Extern
(recomm.)
BV
BV
BV
BUFFER
TANK
BV
BV
HEATING SYSTEM
BV
BV
SINCLAIR S-THERM YUKON
Pipes captions:
- potable water cold
- potable water hot
- heating water hot
- heating water cold
Accessories captions:
BV - ball valve
3WV - three way valve
CV - check valve
F - filter
SV - safety valve
EN - expansion tank
VV - automatic vent valve


SINCLAIR
S-THERM
VV
SINCLAIR
ST-300DE
SINCLAIR ST-300DE
SINCLAIR S-THERM YUKON
Pipes captions:
- potable water cold
- potable water hot
- heating water hot
- heating water cold
Accessories captions:
BV - ball valve
3WV - three way valve
CV - check valve
F - filter
SV - safety valve
EN - expansion tank
VV - automatic vent valve
BV
3WV
F
SV
RT7
EV
EN
Extern
(recomm.)
BUFFER
TANK
HEATING SYSTEM


SINCLAIR
S-THERM
VV
P
DHW tank
SINCLAIR S-THERM YUKON
Pipes captions:
- potable water cold
- potable water hot
- heating water hot
- heating water cold
Accessories captions:
BV - ball valve
3WV - three way valve
CV - check valve
F - filter
SV - safety valve
EN - expansion tank
VV - automatic vent valve
BV
3WV
F
SV
RT7
EV
EN
Extern
(recomm.)


Controller
5x0,75 shielded
Monobloc Master
Clamps 9H1 + 10H2
Tbt1 (CN24)
BUFFER TANK
HEATING SYSTEM
EN
Extern
(recomm.)
Monobloc Slave 1
+ mounting of excitation
resistance H1 + H2
Pipes captions:
- potable water cold
- potable water hot
- heating water hot
- heating water cold
SINCLAIR S-THERM YUKON
Accessories captions:
BV - ball valve
3WV - three way valve
CV - check valve
F - filter
SV - safety valve
EN - expansion tank
VV - automatic vent valve
MF - magnetic filter
RF - reverse flap


Controller
5x0,75 shielded
Monobloc Master
Clamps 9H1 + 10H2
3WV
Tbt1 (CN24)
BUFFER TANK
HEATING SYSTEM
DWH tank
T5 (CN13)
RT7
EN
Extern
(recomm.)
Monobloc Slave 1
+ mounting of excitation
resistance H1 + H2
Accessories captions:
BV - ball valve
3WV - three way valve
CV - check valve
F - filter
SV - safety valve
EN - expansion tank
VV - automatic vent valve
MF - magnetic filter
RF - reverse flap
SINCLAIR S-THERM YUKON
Pipes captions:
- potable water cold
- potable water hot
- heating water hot
- heating water cold

POMPA DI CALORE YUKON MONOBLOCCO R290: EFFICIENZA, SOSTENIBILITÀ E INNOVAZIONE

EFFICIENZA, SOSTENIBILITÀ E INNOVAZIONE

La nuova pompa di calore monoblocco con refrigerante ecologico R290 (propano) unisce massime prestazioni, sicurezza e rispetto per l'ambiente in un design completamente rinnovato.

Grazie all'utilizzo di un circuito frigorifero ermeticamente sigillato e di un sistema elettronico isolato, garantisce un funzionamento sicuro e un impatto ambientale ridotto al minimo. Ideale per riscaldamento, raffrescamento e produzione di acqua calda sanitaria, è compatibile con diverse soluzioni impiantistiche, come riscaldamento a pavimento, radiatori o ventilconvettori.

Keymark
Certification



Sostenibilità e Tecnologia vanno a braccetto:

- Classe energetica: A+++/A++ con SCOP fino a 5,19 / 3,82 (a 35ºC/55ºC zona climatica media)
- Sostenibilità senza compromessi: il refrigerante ecologico R290, in combinazione con il compressore inverter, garantisce un funzionamento rispettoso dell'ambiente e ad alta efficienza.
- Prestazioni eccellenti: funziona senza problemi anche in condizioni estreme, con temperature esterne fino a -25 ºC, e raggiunge una temperatura di mandata fino a 75ºC per le monoblocco fino a 16kW e fino a 85ºC per le monoblocco da 26kW fino a 40kW.
- Affidabilità: grazie all'iniezione intermedia del refrigerante, garantisce prestazioni elevate anche a basse temperature esterne.
- Innovazione tecnologica: controllo remoto tramite l'app iLetComfort, design del display rinnovato e funzionamento silenzioso per un comfort totale.
- Sistema integrato: pompa di circolazione a velocità variabile, vaso di espansione e valvola di sicurezza integrati.
- Possibilità di collegamento a serbatoi di accumulo ACS e valvole a tre vie per la produzione di acqua calda sanitaria.
- Compatibilità con sistemi ibridi o impianti preesistenti.
- Possibilità di gestire le unità in cascata fino a 6 moduli.

La pompa di calore R290 rappresenta la soluzione ideale per chi cerca prestazioni, affidabilità e un prodotto in linea con le normative più moderne in materia di sostenibilità e risparmio energetico.

YUKON MONOBLOCCO R290 SENZA RESISTENZE

MODELLO			SMHM-60P	SMHM-80P	SMHM-100P
Detraibilità fiscale / Conto Termico			ECO BONUS CONTO TERMICO 3.0	ECO BONUS CONTO TERMICO 3.0	ECO BONUS CONTO TERMICO 3.0
Alimentazione		V/ph/Hz	220-240/1/50	220-240/1/50	220-240/1/50
Riscaldamento A7W35	Capacità	kW	**6,20**	**8,40**	**10,00**
	Potenza assorbita	kW	**1,27**	**1,68**	**2,13**
	COP	-	**4,90**	**5,00**	**4,70**
Riscaldamento A7W45	Capacità	kW	6,40	8,20	10,00
	Potenza assorbita	kW	1,68	2,13	2,74
	COP	-	3,80	3,85	3,65
Riscaldamento A7W55	Capacità	kW	6,20	7,80	9,50
	Potenza assorbita	kW	2,00	2,44	3,12
	COP	-	3,10	3,20	3,05
Riscaldamento A2W35	Capacità	kW	5,60	7,10	8,20
	Potenza assorbita	kW	1,44	1,84	2,25
	COP	-	3,90	3,85	3,65
Riscaldamento A2W45	Capacità	kW	5,80	7,70	8,20
	Potenza assorbita	kW	1,87	2,57	2,78
	COP	-	3,10	3,00	2,95
Riscaldamento A2W55	Capacità	kW	5,80	7,80	8,40
	Potenza assorbita	kW	2,19	3,06	3,36
	COP	-	2,65	2,55	2,50
Riscaldamento A-7W35	Capacità	kW	5,90	7,00	8,00
	Potenza assorbita	kW	2,00	2,33	2,81
	COP	-	2,95	3,00	2,85
Riscaldamento A-7W45	Capacità	kW	5,50	7,10	7,60
	Potenza assorbita	kW	2,20	3,09	3,38
	COP	-	2,50	2,30	2,25
Riscaldamento A-7W55	Capacità	kW	5,20	6,90	7,40
	Potenza assorbita	kW	2,42	3,21	3,52
	COP	-	2,15	2,15	2,10
Raffrescamento A35W18	Capacità	kW	**6,50**	**8,30**	**10,00**
	Potenza assorbita	kW	**1,28**	**1,61**	**2,11**
	EER	-	**5,10**	**5,15**	**4,75**
Raffrescamento A35W7	Capacità	kW	6,80	7,50	8,90
	Potenza assorbita	kW	2,19	2,17	2,74
	EER	-	3,10	3,45	3,25
Classe energetica	LWT (temp. acqua in uscita)	35ºC	A+++	A+++	A+++
		55ºC	A++	A++	A++
PratedH (Clima medio)	35ºC	kW	6,40	8,00	9,20
	55ºC	kW	5,90	6,80	7,80
SCOP	Clima caldo	35ºC	6,14	6,56	7,11
		55ºC	4,55	4,68	4,79
	Clima medio	35ºC	4,89	5,19	5,07
		55ºC	3,82	3,82	3,82
	Clima freddo	35ºC	4,24	4,44	4,54
		55ºC	3,38	3,46	3,49
SEER	LWT (temp. acqua in uscita)	7ºC	5,32	5,86	5,55
		18ºC	6,65	8,14	8,16
Erp Livello di potenza sonora		dB	58	60	61
Livello di potenza sonora	Riscaldamento A7W35	dB	58	60	61
	Riscaldamento Max.	dB	60	62	63
	Riscaldamento Silence mode 1	dB	56	58	59
	Riscaldamento Silence mode 2	dB	53	55	56
	Raffrescamento A35W18	dB	58	60	61
	Raffrescamento Max.	dB	60	62	63
	Raffrescamento Silence mode 1	dB	56	57	58
	Raffrescamento Silence mode 2	dB	53	54	55
Sound pressure level (1m)	Riscaldamento A7W35	dB(A)	46	48	49
	Riscaldamento Max.	dB(A)	48	50	51
	Riscaldamento Silence mode 1	dB(A)	44	45	46
	Riscaldamento Silence mode 2	dB(A)	42	42	43
	Raffrescamento A35W18	dB(A)	46	48	49
	Raffrescamento Max.	dB(A)	48	50	51
	Raffrescamento Silence mode 1	dB(A)	43	45	46
	Raffrescamento Silence mode 2	dB(A)	40	42	43
Sound pressure level (2m)	Riscaldamento A7W35	dB(A)	42	44	45
	Riscaldamento Max.	dB(A)	44	46	47
	Riscaldamento Silence mode 1	dB(A)	40	41	42
	Riscaldamento Silence mode 2	dB(A)	37	39	40
	Raffrescamento A35W18	dB(A)	42	44	45
	Raffrescamento Max.	dB(A)	44	46	47
	Raffrescamento Silence mode 1	dB(A)	40	41	42
	Raffrescamento Silence mode 2	dB(A)	37	39	40
Portata d'acqua		m^3/h	0,40-1,25	0,40-1,65	0,40-2,10
Compressore		Tipo	Inveter Twin rotary	Inveter Twin rotary	Inveter Twin rotary
Ventilatore unità esterna	Tipologia motore / Quantità		DC fan / 1	DC fan / 1	DC fan / 1
Scambiatore di calore lato aria			Tubo alettato	Tubo alettato	Tubo alettato
Refrigerante (GWP)			R290 (3)	R290 (3)	R290 (3)
Precarica Kg / TCO2 Eq			0,7 / 0	1,1 / 0	1,1 / 0
Dimensioni (LxAxP)		mm	1299×717×426	1385×865×523	1385×865×523
Dimensioni Imballo (LxAxP)		mm	1375×885×475	1465×1035×560	1465×1035×560
Peso netto/lordo		kg	90/110	117/139	117/139
Scambiatore di calore lato acqua			A piastre	A piastre	A piastre
Connessione lato acqua			G1"BSP	G1 1/4"BSP	G1 1/4"BSP
Pompa dell'acqua	Prevalenza massima	m	9	9	9
Vaso di espasione (circuito primario)	Volume nominale	L	8	8	8
	Max pressione di carica	Bar	8	8	8
Valvola di sicurezza		Mpa	0,3	0,3	0,3
Interruttore di flusso		m^3/h	0,36	0,36	0,36
Intervallo temperatura ambiente	Raffrescamento	ºC	-5~46	-5~46	-5~46
	Riscaldamento	ºC	-25~35	-25~35	-25~35
	ACS	ºC	-25~46	-25~46	-25~46
Intervallo temperatura acqua in uscita	Raffrescamento	ºC	5~30	5~30	5~30
	Riscaldamento	ºC	12~75	12~75	12~75
	ACS	ºC	10~70	10~70	10~70

Dati calcolati in conformità con EEN14511; EN14825; EN50564;EN 12102; (EU) No:811
I dati sopra riportati possono essere modificati senza preavviso per migliorare in futuro la qualità e le prestazioni.

DI BACK-UP DALLA TAGLIA 80

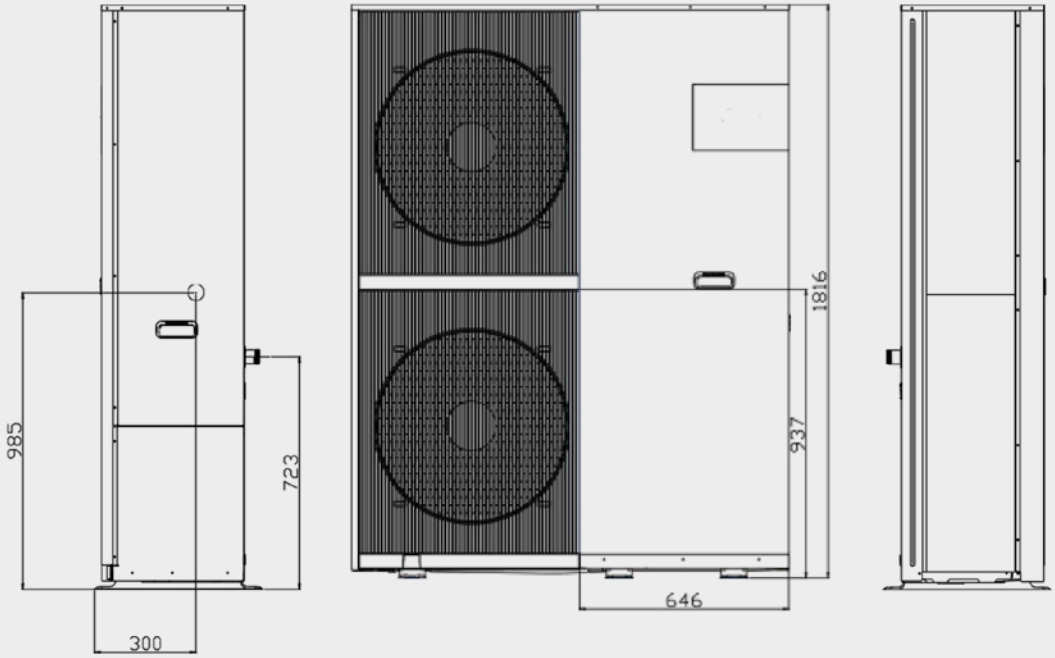
SMHM-120P	SMHM-140P	SMHM-160P	SMHM-120P-3	SMHM-140P-3	SMHM-160P-3
ECO BONUS CONTO TERMICO 3.0	ECO BONUS CONTO TERMICO 3.0	ECO BONUS CONTO TERMICO 3.0	ECO BONUS CONTO TERMICO 3.0	ECO BONUS CONTO TERMICO 3.0	ECO BONUS CONTO TERMICO 3.0
220-240/1/50	220-240/1/50	220-240/1/50	380-415/3/50	380-415/3/50	380-415/3/50
12,00	**14,00**	**15,00**	**12,00**	**14,00**	**15,00**
2,50	**3,11**	**3,41**	**2,50**	**3,11**	**3,41**
4,80	**4,50**	**4,40**	**4,80**	**4,50**	**4,40**
12,00	14,00	15,00	12,00	14,00	15,00
3,24	4,00	4,48	3,24	4,00	4,48
3,70	3,50	3,35	3,70	3,50	3,35
12,00	14,00	15,00	12,00	14,00	15,00
3,87	4,67	5,26	3,87	4,67	5,26
3,10	3,00	2,85	3,10	3,00	2,85
9,10	10,80	12,80	9,10	10,80	12,80
2,40	3,09	4,00	2,40	3,09	4,00
3,80	3,50	3,20	3,80	3,50	3,20
11,30	12,00	13,10	11,30	12,00	13,10
3,90	4,21	4,76	3,90	4,21	4,76
2,90	2,85	2,75	2,90	2,85	2,75
11,30	12,00	13,10	11,30	12,00	13,10
4,43	4,80	5,35	4,43	4,80	5,35
2,55	2,50	2,45	2,55	2,50	2,45
10,00	11,50	12,70	10,00	11,50	12,70
3,57	4,26	5,08	3,57	4,26	5,08
2,80	2,70	2,50	2,80	2,70	2,50
10,50	11,40	12,50	10,50	11,40	12,50
4,29	4,96	5,56	4,29	4,96	5,56
2,45	2,30	2,25	2,45	2,30	2,25
10,40	11,30	12,40	10,40	11,30	12,40
4,84	5,38	6,05	4,84	5,38	6,05
2,15	2,10	2,05	2,15	2,10	2,05
12,00	**14,00**	**16,00**	**12,00**	**14,00**	**16,00**
2,67	**3,33**	**4,10**	**2,67**	**3,33**	**4,10**
4,50	**4,20**	**3,90**	**4,50**	**4,20**	**3,90**
11,50	12,70	14,00	11,50	12,70	14,00
3,77	4,38	5,09	3,77	4,38	5,09
3,05	2,90	2,75	3,05	2,90	2,75
A+++	A+++	A+++	A+++	A+++	A+++
A++	A++	A++	A++	A++	A++
12,10	13,70	14,70	12,10	13,70	14,70
12,00	13,00	14,40	12,00	13,00	14,40
5,9	5,85	6,05	5,9	5,85	6,05
4,45	4,43	4,62	4,45	4,43	4,62
4,67	4,63	4,59	4,67	4,64	4,59
3,62	3,61	3,57	3,62	3,61	3,57
4,13	4,13	4,08	4,13	4,13	4,08
3,26	3,23	3,29	3,26	3,23	3,29
5,19	5,18	5,12	5,19	5,18	5,12
6,42	6,75	6,65	6,42	6,75	6,65
65	65	69	65	65	69
65	65	69	65	65	69
67	68	70	67	68	70
62	63	64	62	63	64
58	59	60	58	59	60
65	66	69	65	66	69
66	67	70	66	67	70
62	62	64	62	62	64
58	59	60	58	59	60
51	52	56	51	52	56
53	54	58	53	54	58
47	48	52	47	48	52
43	44	48	43	44	48
51	52	56	51	52	56
53	54	58	53	54	58
47	48	52	47	48	52
44	45	48	44	45	48
47	48	52	47	48	52
49	50	54	49	50	54
43	44	48	43	44	48
41	42	43	41	42	43
47	48	52	47	48	52
49	50	54	49	50	54
43	44	48	43	44	48
41	42	43	41	42	43
0,70-2,50	0,70-2,75	0,70-3,00	0,70-2,50	0,70-2,75	0,70-3,00
Inveter Twin rotary	Inveter Twin rotary	Inveter Twin rotary	Inveter Twin rotary	Inveter Twin rotary	Inveter Twin rotary
DC fan / 1	DC fan / 1	DC fan / 1	DC fan / 1	DC fan / 1	DC fan / 1
Tubo alettato	Tubo alettato	Tubo alettato	Tubo alettato	Tubo alettato	Tubo alettato
R290 (3)	R290 (3)	R290 (3)	R290 (3)	R290 (3)	R290 (3)
1,25 / 0	1,25 / 0	1,25 / 0	1,25 / 0	1,25 / 0	1,25 / 0
1385×865×523	1385×865×523	1385×865×523	1385×865×523	1385×865×523	1385×865×523
1465×1035×560	1465×1035×560	1465×1035×560	1465×1035×560	1465×1035×560	1465×1035×560
135/157	135/157	135/157	137/159	137/159	137/159
A piastre	A piastre	A piastre	A piastre	A piastre	A piastre
G1 1/4"BSP	G1 1/4"BSP	G1 1/4"BSP	G1 1/4"BSP	G1 1/4"BSP	G1 1/4"BSP
9	9	9	9	9	9
8	8	8	8	8	8
8	8	8	8	8	8
0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3
0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6
-5~46	-5~46	-5~46	-5~46	-5~46	-5~46
-25~35	-25~35	-25~35	-25~35	-25~35	-25~35
-25~46	-25~46	-25~46	-25~46	-25~46	-25~46
5~30	5~30	5~30	5~30	5~30	5~30
12~75	12~75	12~75	12~75	12~75	12~75
10~70	10~70	10~70	10~70	10~70	10~70

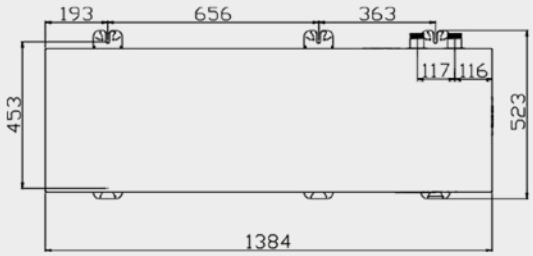
YUKON MONOBLOCCO R290 BIVENTOLA

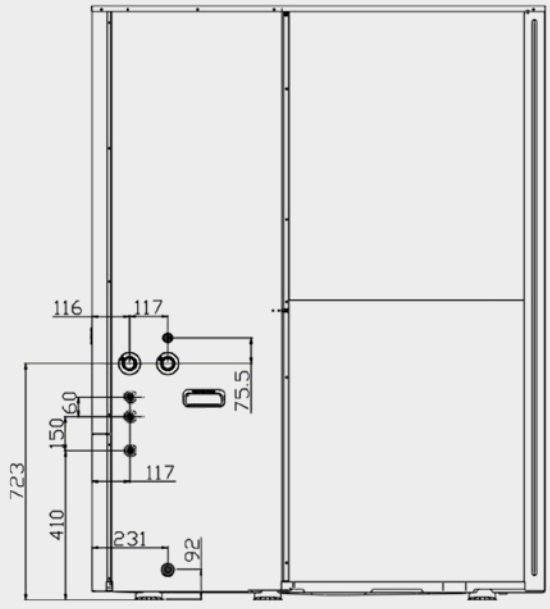
MODELLO			SMHM-260P-3	SMHM-300P-3	SMHM-350P-3	SMHM-400P-3
Detraibilità fiscale / Conto Termico			ECO BONUS CONTO TERMICO 3.0	ECO BONUS CONTO TERMICO 3.0	ECO BONUS CONTO TERMICO 3.0	ECO BONUS CONTO TERMICO 3.0
Alimentazione		V/ph/Hz	380-415 / 3 / 50	380-415 / 3 / 50	380-415 / 3 / 50	380-415 / 3 / 50
Riscaldamento A7W35	Capacità	kW	**26,00**	**30,00**	**35,00**	**39,00**
	Potenza assorbita	kW	**5,45**	**6,67**	**8,40**	**9,75**
	COP	-	**4,77**	**4,50**	**4,17**	**4,00**
Riscaldamento A7W45	Capacità	kW	26,00	30,00	35,00	39,00
	Potenza assorbita	kW	6,82	8,26	10,05	11,90
	COP	-	3,81	3,63	3,48	3,28
Riscaldamento A7W55	Capacità	kW	26,00	30,00	35,00	39,00
	Potenza assorbita	kW	7,85	9,57	11,75	14,00
	COP	-	3,31	3,13	2,98	2,79
Riscaldamento A7W65	Capacità	kW	26,00	30,00	35,00	39,00
	Potenza assorbita	kW	9,86	11,85	14,60	16,66
	COP	-	2,64	2,53	2,40	2,34
Riscaldamento A2W35	Capacità	kW	23,50	26,80	30,40	30,40
	Potenza assorbita	kW	6,35	7,62	9,52	9,52
	COP	-	3,70	3,52	3,19	3,19
Riscaldamento A2W45	Capacità	kW	22,60	26,10	30,00	30,00
	Potenza assorbita	kW	7,18	8,38	11,20	11,20
	COP	-	3,15	3,11	2,68	2,68
Riscaldamento A2W55	Capacità	kW	21,95	25,35	29,60	29,60
	Potenza assorbita	kW	8,10	9,65	12,06	12,06
	COP	-	2,71	2,63	2,45	2,45
Riscaldamento A-7W35	Capacità	kW	21,00	24,00	28,20	28,20
	Potenza assorbita	kW	6,93	8,38	11,10	11,10
	COP	-	3,03	2,86	2,54	2,54
Riscaldamento A-7W45	Capacità	kW	20,10	23,10	26,90	26,90
	Potenza assorbita	kW	7,53	9,59	12,00	12,00
	COP	-	2,67	2,41	2,24	2,24
Riscaldamento A-7W55	Capacità	kW	18,80	21,30	24,80	24,80
	Potenza assorbita	kW	8,17	9,60	11,90	11,90
	COP	-	2,30	2,22	2,08	2,08
Raffrescamento A35W18	Capacità	kW	**26,00**	**30,00**	**35,00**	**39,00**
	Potenza assorbita	kW	**5,60**	**6,80**	**8,50**	**9,85**
	EER	-	**4,64**	**4,41**	**4,12**	**3,96**
Raffrescamento A35W7	Capacità	kW	26,00	30,00	32,00	32,00
	Potenza assorbita	kW	8,40	10,70	11,98	11,98
	EER	-	3,10	2,80	2,67	2,67
Classe energetica	LWT (temp. acqua in uscita)	35ºC	A+++	A+++	A+++	A+++
		55ºC	A++	A++	A++	A++
PratedH (Clima medio)	35ºC	kW	26,00	30,00	35,00	39,00
	55ºC	kW	26,00	30,00	35,00	39,00
SCOP	Zona climatica calda	35ºC	6,57	6,26	6,08	5,35
		55ºC	4,94	4,90	4,75	4,50
	Zona climatica media	35ºC	4,95	4,92	4,48	4,31
		55ºC	3,84	3,79	3,63	3,47
	Zona climatica fredda	35ºC	3,95	3,91	3,85	4,32
		55ºC	3,23	3,14	3,03	3,47
SEER	LWT (temp. acqua in uscita)	7ºC	5,21	4,99	4,82	4,82
		18ºC	7,17	6,80	6,43	6,22
Erp Livello di potenza sonora		dB	69	74	75	76
Livello di potenza sonora	Riscaldamento A7W55	dB	70,2	75	75,6	77
	Riscaldamento Max,	dB	74,5	74,8	75,5	77,5
	Riscaldamento Silent mode[1]	dB	62,9	64,6	65,5	68,9
	Riscaldamento Silent mode[2]	dB	62,4	62,3	63,6	65,3
	Raffrescamento A35W18	dB	69,8	73,8	74,3	73,7
	Raffrescamento max	dB	74,6	75,9	75	74,1
	Raffrescamento Silent mode[1]	dB	65,9	66,6	68,4	65,5
	Raffrescamento Silent mode[2]	dB	62,4	62,9	65,1	62,3

MODELLO			SMHM-260P-3	SMHM-300P-3	SMHM-350P-3	SMHM-400P-3
Livello di pressione sonora (1m)	Riscaldamento A7W55	dB(A)	54,8	61,3	61,7	62,3
	Riscaldamento Max,	dB(A)	61,1	61,4	62,8	63,1
	Riscaldamento Silent mode[1]	dB(A)	48,5	50,4	51,3	54,2
	Riscaldamento Silent mode[2]	dB(A)	45	47	48,1	50,6
	Raffrescamento A35W18	dB(A)	59,9	60,3	60,7	60,2
	Raffrescamento max	dB(A)	59,8	60,1	61,1	60,2
	Raffrescamento Silent mode[1]	dB(A)	50,2	53,8	53,5	52
	Raffrescamento Silent mode[2]	dB(A)	47,3	47,9	49,4	49,2
Livello di pressione sonora (2m)	Riscaldamento A7W55	dB(A)	53,4	58	58,3	/
	Riscaldamento Max,	dB(A)	57,8	58	59,2	/
	Riscaldamento Silent mode 1	dB(A)	48	47,9	49,9	/
	Riscaldamento Silent mode 2	dB(A)	45,2	45,8	47,6	/
	Raffrescamento A35W18	dB(A)	55,8	56,3	57	/
	Raffrescamento max	dB(A)	56,4	56,7	57	/
	Raffrescamento Silent mode 1	dB(A)	46	48,9	48,8	/
	Raffrescamento Silent mode 2	dB(A)	43,7	44,9	46,7	/
Portata d'acqua		m^3/h	1,2-5,4	1,2-6,2	1,2-7,2	1,2-8,1
Compressore		Tipo	DC Inverter Scroll	DC Inverter Scroll	DC Inverter Scroll	DC Inverter Scroll
Ventilatore unità esterna	Tipologia motore / Quantità		DC fan / 2	DC fan / 2	DC fan / 2	DC fan / 2
Scambiatore di calore lato aria			Tubo alettato	Tubo alettato	Tubo alettato	Tubo alettato
Refrigerante (GWP)			R290 (3)	R290 (3)	R290 (3)	R290 (3)
Precarica Kg / TCO2 Eq			2,9 / 0,01	2,9 / 0,01	2,9 / 0,01	2,9 / 0,01
Dimensioni (LxAxP)		mm	1384×1816×523	1384×1816×523	1384×1816×523	1384×1816×523
Dimensioni Imballo (LxAxP)		mm	1480×2000×570	1480×2000×570	1480×2000×570	1480×2000×570
Peso netto/lordo		kg	260 / 285	260 / 285	260 / 285	260 / 285
Scambiatore di calore lato acqua			A piastre	A piastre	A piastre	A piastre
Connessione lato acqua			Attacco filettato	Attacco filettato	Attacco filettato	Attacco filettato
Pompa dell'acqua	Prevalenza massima	m	12	12	12	12
Vaso di espasione (circuito primario)	Volume nominale	L	5	5	5	5
	Pressione di carica	Bar	8	8	8	8
Valvola di sicurezza		Mpa	3	3	3	3
Interruttore di flusso		m^3/h	0,87	0,87	0,87	0,87
Intervallo temperatura ambiente	Raffrescamento	ºC	-15~48	-15~48	-15~48	-15~48
	Riscaldamento	ºC	-25~43	-25~43	-25~43	-25~43
	ACS	ºC	-25~43	-25~43	-25~43	-25~43
Intervallo temperatura acqua in uscita	Raffrescamento	ºC	5~25	5~25	5~25	5~25
	Riscaldamento	ºC	25~85	25~85	25~85	25~85
	ACS	ºC	20~75	20~75	20~75	20~75

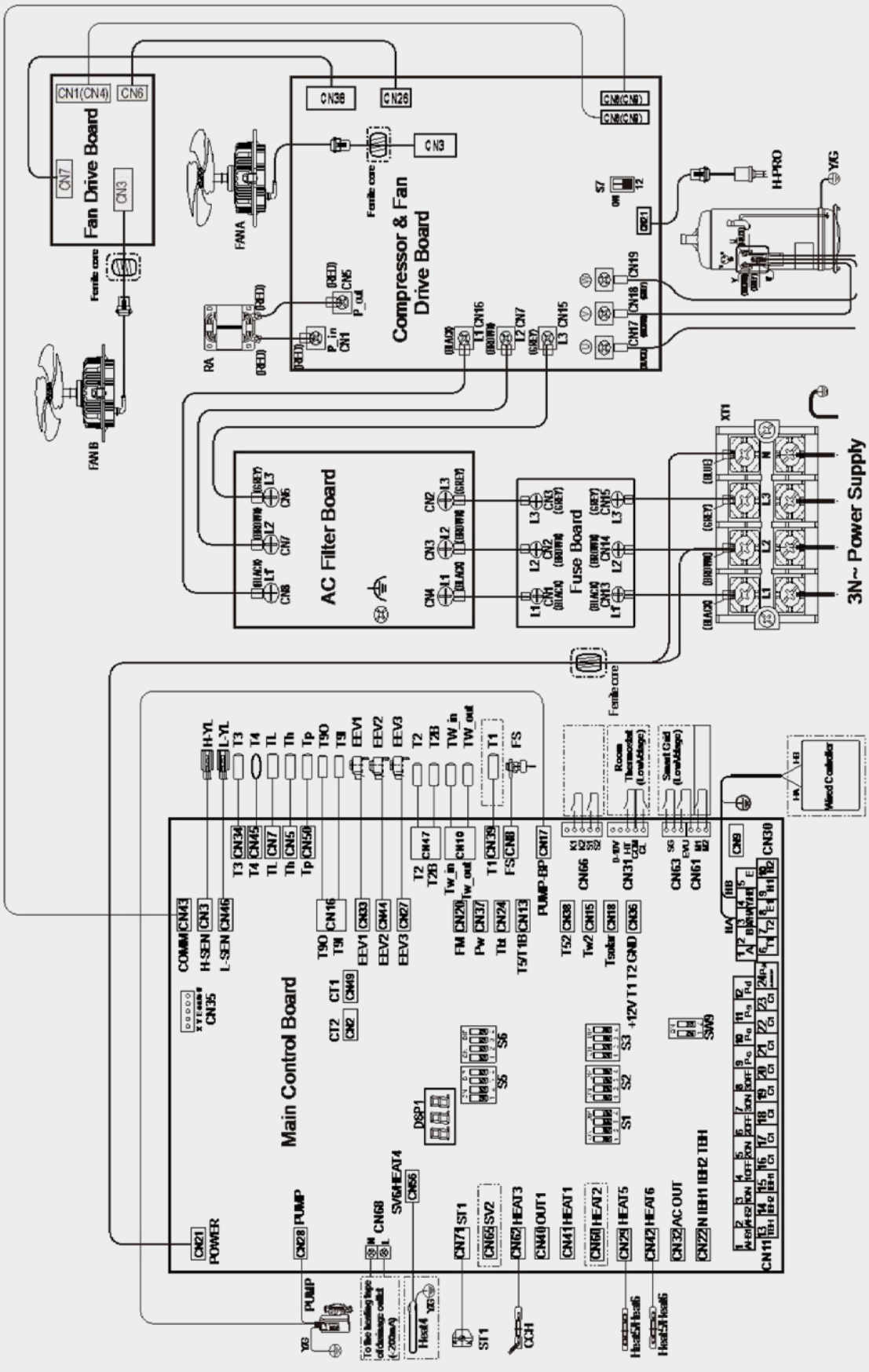
Dati calcolati in conformità con EN14511; EN14825; EN50564;EN 12102; (EU) No:811
I dati sopra riportati possono essere modificati senza preavviso per migliorare in futuro la qualità e le prestazioni.


985
723
300
1816
937
646

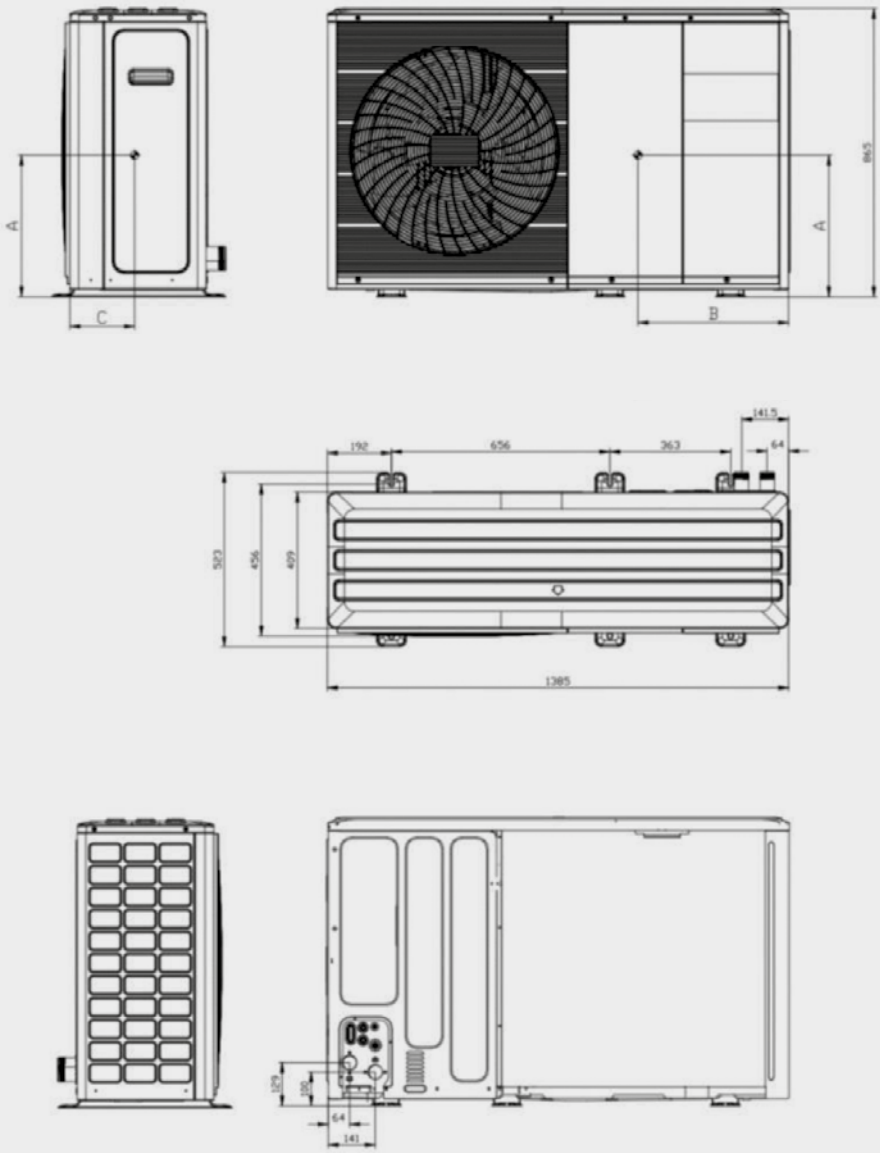

193
656
363
117
116
453
523
1384


116
117
75.5
60
150
117
723
410
231
92

Unità: mm


Fan Drive Board
Compressor & Fan Drive Board
AC Filter Board
Fuse Board
Main Control Board
3N~ Power Supply
FAN A
FAN B
Ferrite core
Room Thermostat (Low Voltage)
Smart Grid (Low Voltage)
Wired Controller
H-PRO
YG

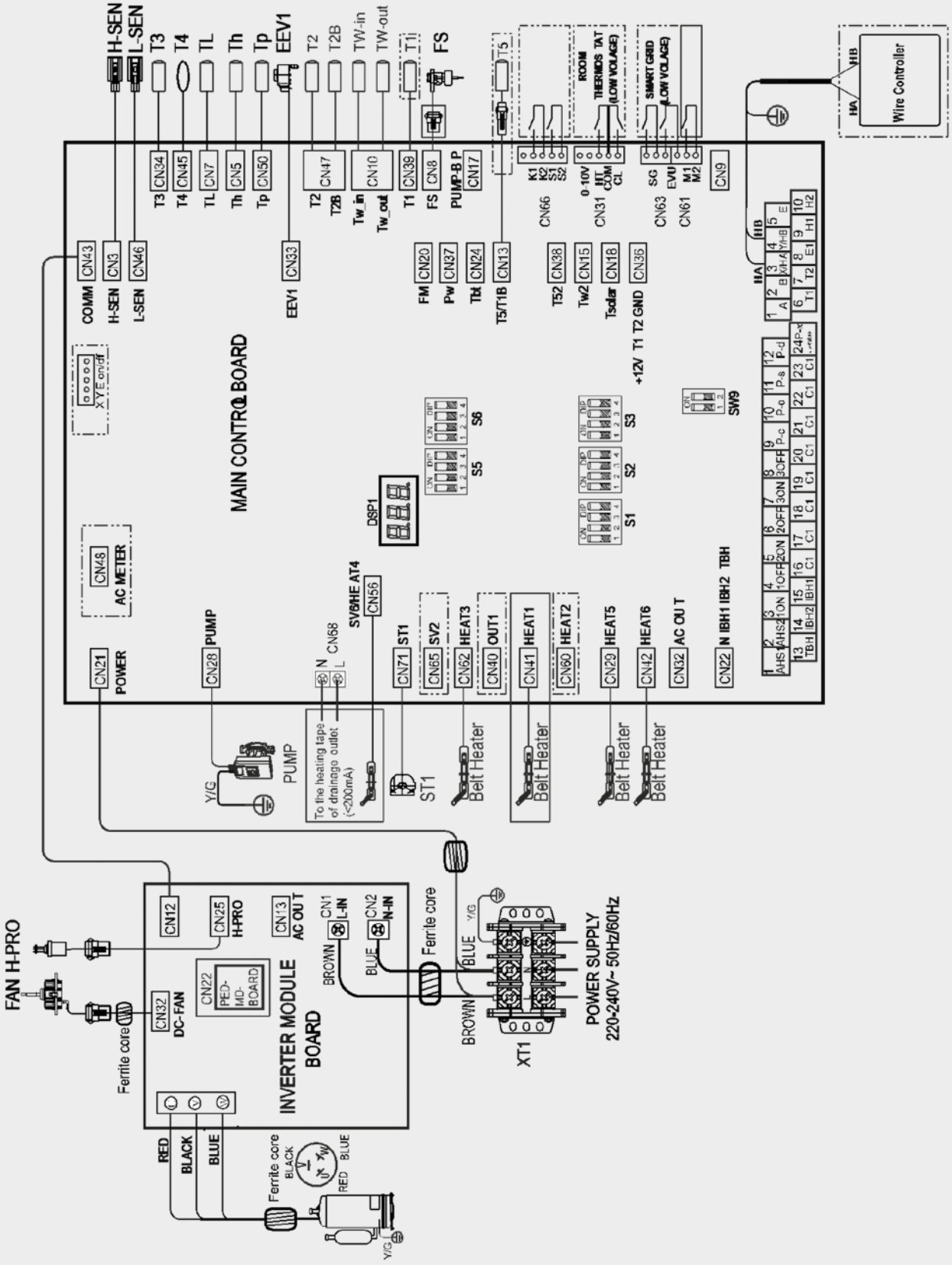
8-16 W

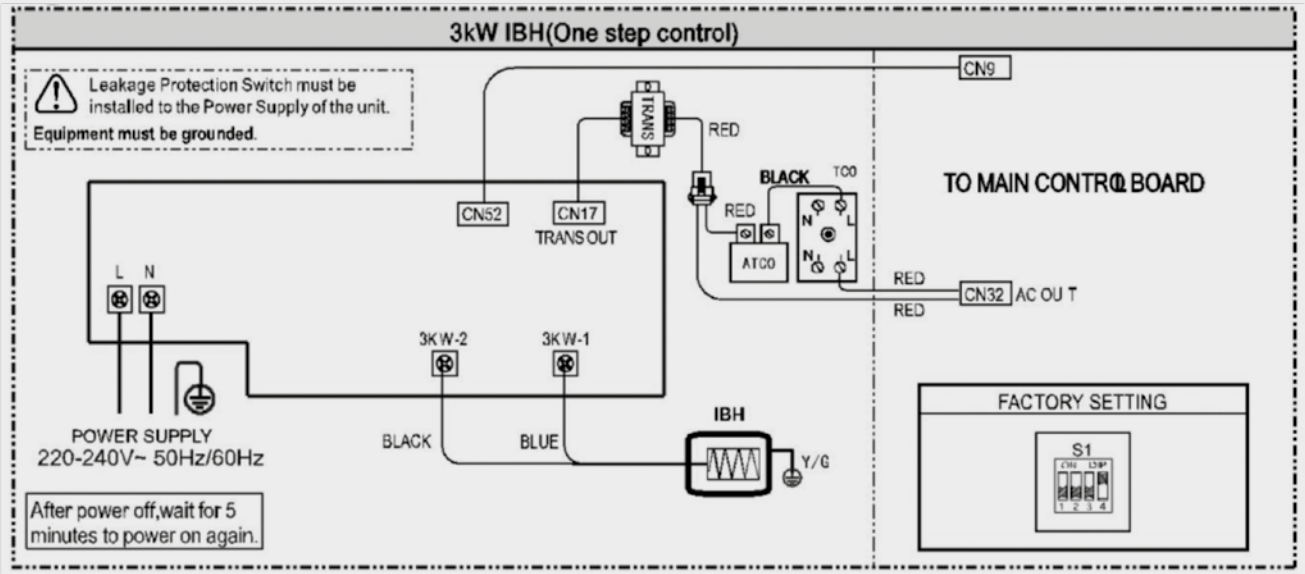


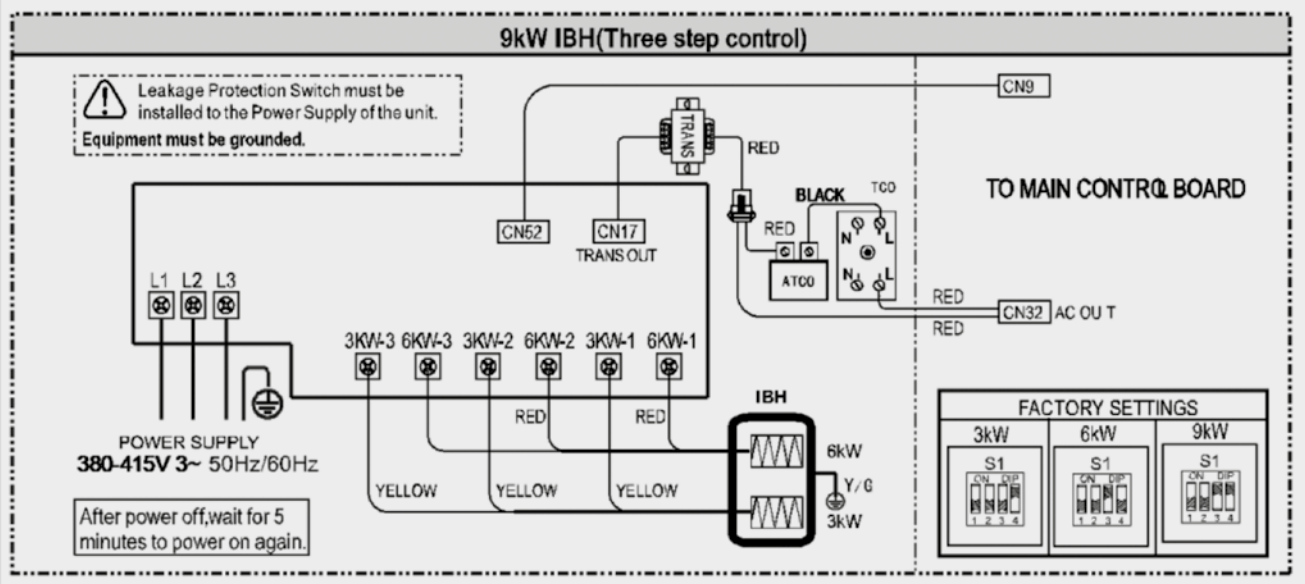
Unità: mm

Modello	A	B	C
1 phase 8/10kW	360	550	234
1 phase 12/14/16kW	415	715	200
3 phase 12/14/16kW	415	715	200

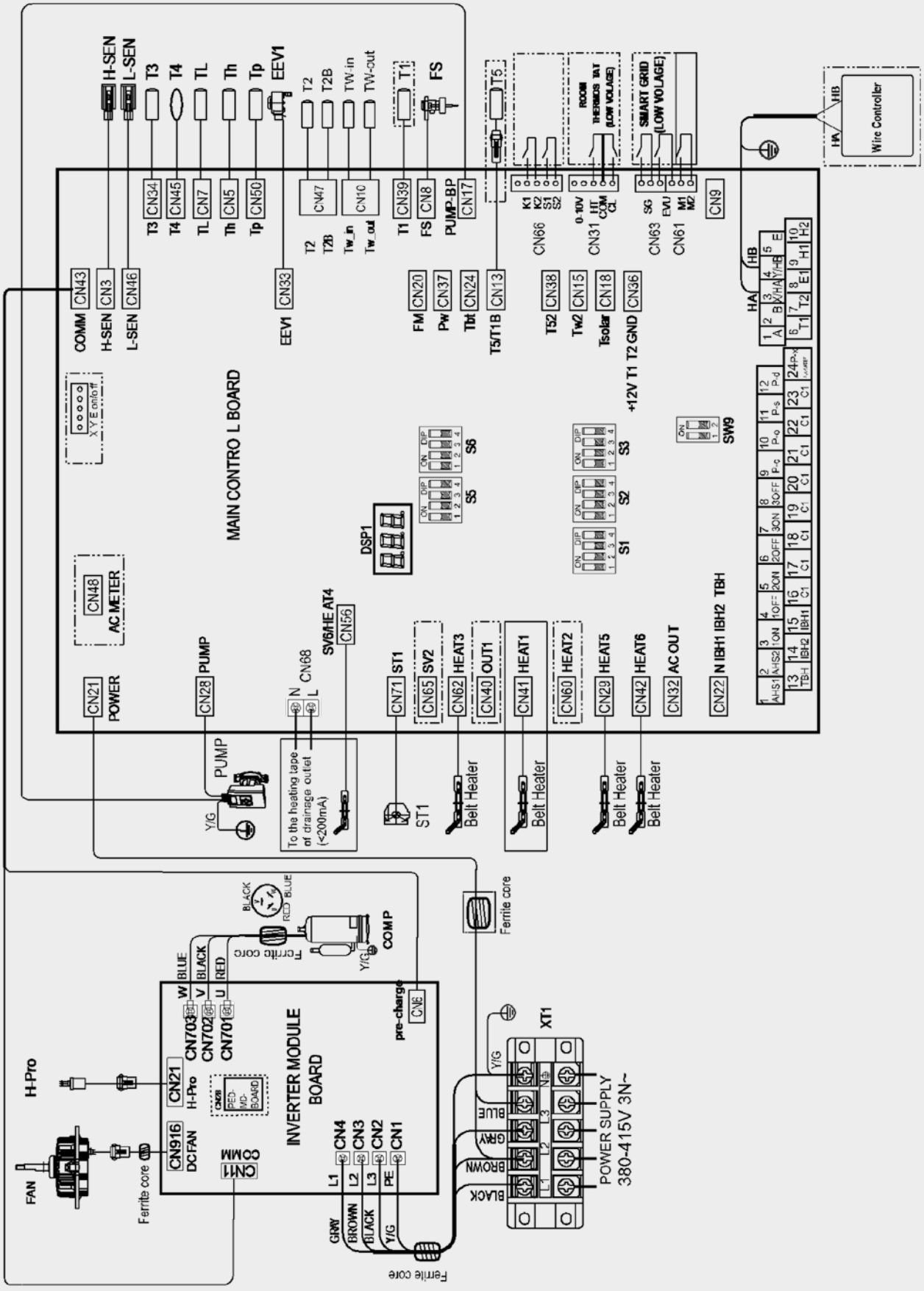
1Ph 4-16kW

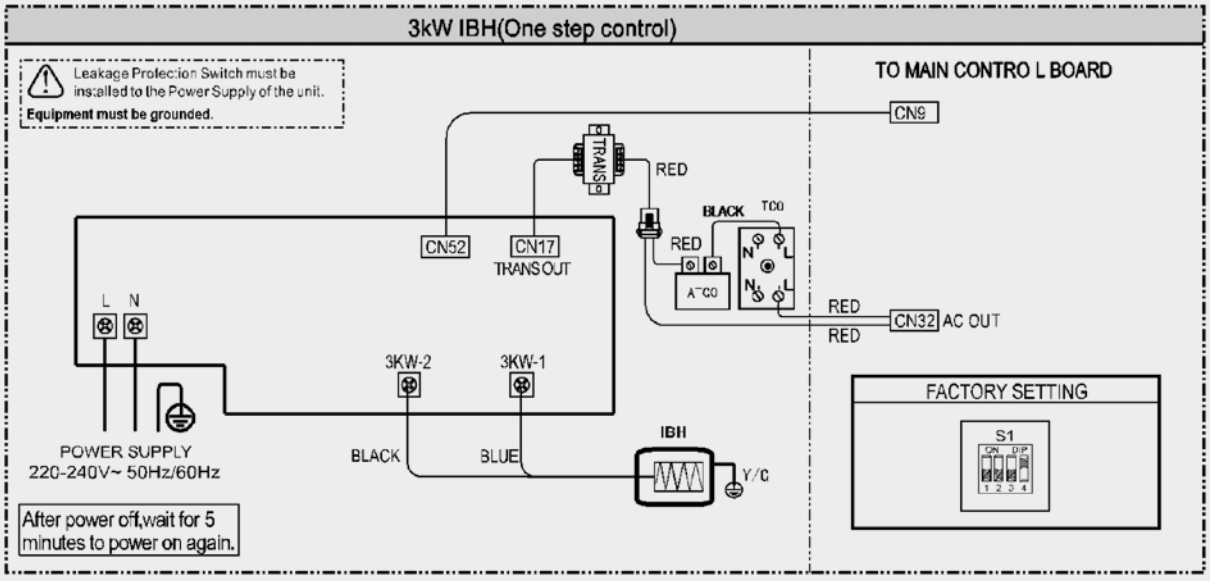

MAIN CONTROL BOARD
INVERTER MODULE BOARD
FAN H-PRO
DC-FAN
PUMP
POWER SUPPLY
220-240V~ 50Hz/60Hz
Wire Controller
Belt Heater
ST1
XT1
H-SEN
L-SEN
T3
T4
TL
Th
Tp
EEV1
T2
T2B
TW-in
TW-out
T1
FS
T5
PUMP-B P
ROOM
THERMOS TAT
SMART GRID
AC METER
DSP1
S1
S2
S3
S5
S6
SW9
HEAT1
HEAT2
HEAT3
HEAT5
HEAT6
AC OU T
PUMP
SV2
ST1
OUT1
BROWN
BLUE
RED
BLACK
Ferrite core
To the heating tape of drainage outlet (<200mA)

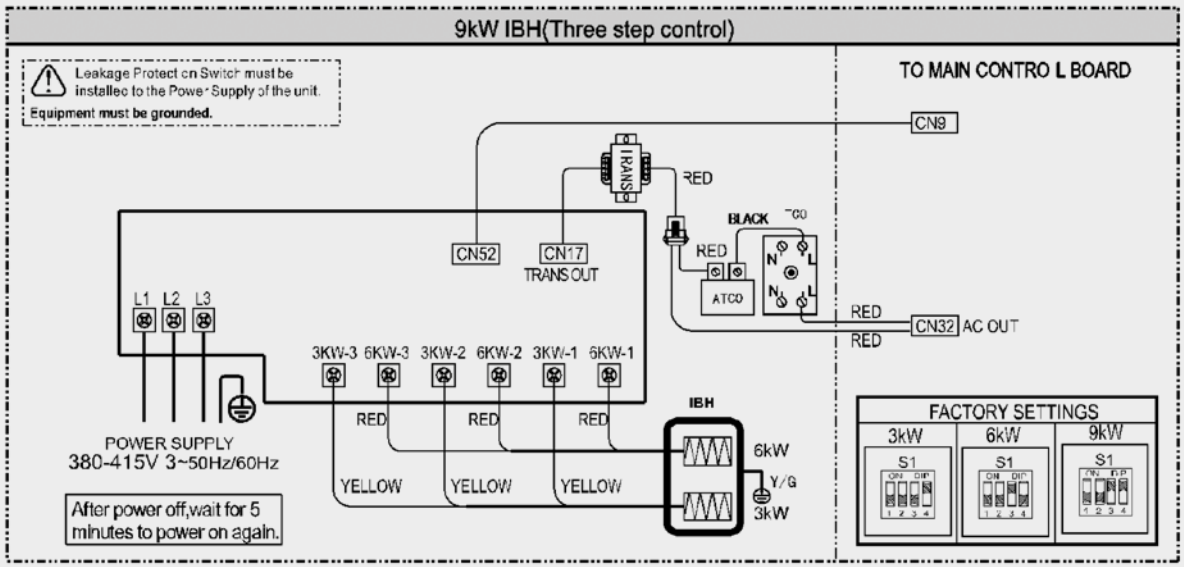

3kW IBH(One step control)
Leakage Protection Switch must be installed to the Power Supply of the unit.
Equipment must be grounded.
CN9
TRANS
RED
BLACK
TCO
TO MAIN CONTROL BOARD
CN52
CN17
TRANS OUT
RED
ATCO
L N
RED
CN32 AC OUT
RED
3KW-2
3KW-1
IBH
POWER SUPPLY
220-240V~ 50Hz/60Hz
BLACK
BLUE
Y/G
FACTORY SETTING
S1
After power off,wait for 5 minutes to power on again.


9kW IBH(Three step control)
Leakage Protection Switch must be installed to the Power Supply of the unit.
Equipment must be grounded.
CN9
TRANS
RED
BLACK
TCO
TO MAIN CONTROL BOARD
CN52
CN17
TRANS OUT
RED
ATCO
L1 L2 L3
RED
CN32 AC OUT
RED
3KW-3 6KW-3 3KW-2 6KW-2 3KW-1 6KW-1
IBH
RED
RED
6kW
Y/G
3kW
POWER SUPPLY
380-415V 3~ 50Hz/60Hz
YELLOW
YELLOW
YELLOW
FACTORY SETTINGS
3kW
6kW
9kW
S1
S1
S1
After power off,wait for 5 minutes to power on again.

3Ph 12-16kW


MAIN CONTRO L BOARD
INVERTER MODULE BOARD
Wire Controller
POWER SUPPLY 380-415V 3N~
Belt Heater
PUMP
COMP
FAN
Ferrite core
To the heating tape of drainage outlet (<200mA)
ROOM THERMOS TAT (LOW VOLAGE)
SMART GRID (LOW VOLAGE)


3kW IBH(One step control)
Leakage Protection Switch must be installed to the Power Supply of the unit.
Equipment must be grounded.
TO MAIN CONTRO L BOARD
CN9
TRANS
RED
BLACK
TCO
CN52
CN17
TRANS OUT
L N
RED
ATCO
RED
CN32 AC OUT
RED
3KW-2
3KW-1
FACTORY SETTING
S1
IBH
POWER SUPPLY
220-240V~ 50Hz/60Hz
BLACK
BLUE
Y/G
After power off,wait for 5 minutes to power on again.


9kW IBH(Three step control)
Leakage Protection Switch must be installed to the Power Supply of the unit.
Equipment must be grounded.
TO MAIN CONTRO L BOARD
CN9
TRANS
RED
BLACK
TCO
CN52
CN17
TRANS OUT
L1 L2 L3
RED
ATCO
RED
CN32 AC OUT
RED
3KW-3 6KW-3 3KW-2 6KW-2 3KW-1 6KW-1
IBH
FACTORY SETTINGS
3kW
6kW
9kW
S1
S1
S1
RED
RED
RED
6kW
Y/G
3kW
POWER SUPPLY
380-415V 3~50Hz/60Hz
YELLOW
YELLOW
YELLOW
After power off,wait for 5 minutes to power on again.

SMART CONTROL & CONNECTIVITY



REMOTE SERVICE CONTROL SR-100

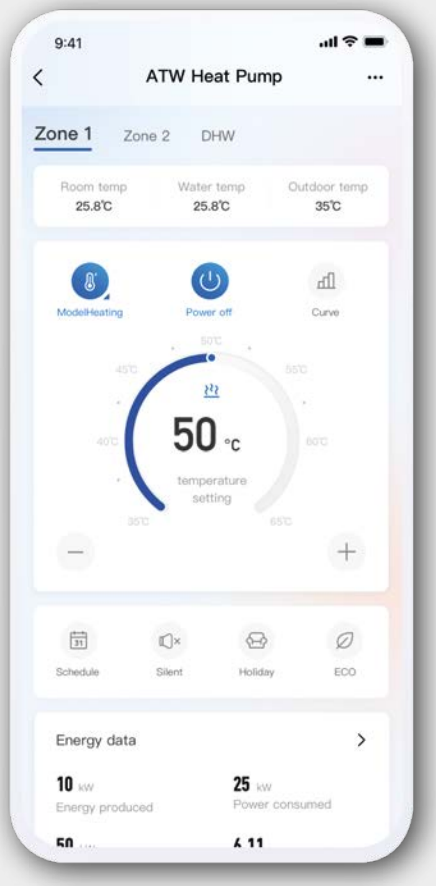
Modulo per controllo remoto multilevel e gestione utente

Il modulo SR-100 consente di monitorare e ottimizzare a distanza il funzionamento della pompa di calore Yukon, riducendo tempi e costi di intervento. Grazie all'assistente integrato nell'app mobile, l'installazione risulta più semplice e rapida, con protocolli che aiutano a prevenire errori.

Inoltre, tramite il modulo SR-100, il tecnico manutentore può avere da un'unica interfaccia una visione in tempo reale di tutte le pompe di calore su cui deve operare, individuando rapidamente eventuali anomalie e intervenendo in modo mirato.

Caratteristiche:

- Sistema semplice con interfaccia intuitiva.
- Anteprima in tempo reale e facile analisi degli allarmi.
- Panoramica comoda di allarmi e avvisi da tutti i dispositivi di tutte le installazioni in tempo reale.
- Registro di installazione per tecnici di servizio e installatori.
- Gestione di più sistemi da un'unica postazione.
- Correzione remota dei parametri della pompa di calore.
- Regolazione remota dei parametri di installazione.
- Diversi livelli di accesso: amministratore, produttore, tecnico di servizio, installatore e utente.



CONTROLLO DA REMOTO TRAMITE APP

Le pompe di calore Yukon includono un modulo Wi-Fi integrato, che permette di controllarle a distanza tramite l'app Comfort Home o iLetComfort. Il controllo è semplice e fornisce informazioni sul funzionamento della pompa di calore. Download da Google Play e App Store.

Scarica su App Store DISPONIBILE SU Google Play

COMANDO

Le pompe di calore Yukon sono gestite tramite un controller cablato, già incluso nella fornitura, posizionato all'interno dell'edificio. L'interfaccia è semplice e disponibile in più lingue. Inoltre, grazie al modulo Wi-Fi integrato, è possibile controllare la pompa di calore a distanza tramite le app Comfort Home o iLetComfort.

MODALITÀ

- Riscaldamento e raffrescamento
- Riscaldamento acqua sanitaria (DHW)
- Raffrescamento + riscaldamento acqua sanitaria
- Riscaldamento + riscaldamento acqua sanitaria
- Modulo WiFi per controllo tramite App
- Modalità sicurezza
- Modalità silenziosa (2 livelli)
- Acqua calda rapida
- Modalità vacanza (2 tipi)
- Modalità disinfezione
- Modalità equitermica